

附 3:

测量过程有效性确认记录表

测量过程 编号	01	测量过程 名称	管材壁厚尺寸测量	测量过程规 范编号	JT /GF01-219
所在部门	质检部	测量项目	壁厚尺寸	控制程度	高度控制
测量过程要素概述： 测量设备：带表卡尺（0~150）mm，最大允许误差：±0.03mm。 测量方法：按照 GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件尺寸的测定》 环境条件：常温。 测量软件：无。 操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。 其他影响量：无。					
有效性确认记录： 1、查看出厂编号：HC205580 ，型号规格：（0~150）mm 的带表卡尺，检定日期：2022 年 7 月 26 日。 符合要求。 2、检测过程有效性进行确认 用比对法对测量过程进行有效性确认： （1）2022 年 7 月 30 日，用（0~150）mm 的游标卡尺对管材壁厚尺寸进行 5 次测量，平均值为 $\bar{y}_1=8.232\text{mm}$。 （2）2023 年 1 月 28 日，用（0~150）mm 的游标卡尺对管材壁厚尺寸进行 5 次测量，平均值为 $\bar{y}_2=8.226\text{mm}$。 测量过程的扩展不确定度为 $U=0.04\text{mm}$，$k=2$ $En=\frac{ \bar{y}_1-\bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2+U_2^2}}=\frac{ \bar{y}_1-\bar{y}_2 }{\sqrt{2}U}=0.11<1$ 当 $En=0.11\leq 1$ 时，此测量过程有效。 确认人员：张金日期：2023 年 1 月 28 日					
变更记录：					
日 期	变 更 内 容			批准人	