**附3：**

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 机动车尾气遥测仪长焦距透镜直径尺寸检验 | 测量过程规范编号 | BL/CLGF-01 |
| 所在部门 | 质量管理部 | 测量项目 | 直径尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：规格型号（0-150）mm的带表卡尺，最大允许误差±0.03mm,*U*=0.02mm,*k*=2测量方法：按照BL-QES-ZJ204《工艺文件》的要求进行测量环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:1、查（0-150）mm带表卡尺校准证书，校准日期：2023年02月27日，符合要求。2、检测过程有效性进行确认：2023年01月16日，用（0-150）mm的带表卡尺对长焦距透镜的直径尺寸进行5次检测，平均值为1=59.932mm2023年02月13日，用（0-150）mm的带表卡尺对长焦距透镜的直径尺寸进行5次检测，平均值为2=59.928mm测量结果的扩展不确定度为 *U*=0.048mm,*k*=2 En=<1，此测量过程有效。确认人员：赵杨威 日期：2023年02月13日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |