



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	机动车尾气遥测仪长焦距透镜 直径尺寸检验		企业部门	质量管理部	
被测参数要求	参数 M	直径尺寸 $\Phi 60_{-1}^0 \text{mm}$	测量过程计 量要求	最大允许误差	$\pm 0.165 \text{mm}$
	公差 T	1mm		允许不确定度	0.11mm
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	允许误差	其他特性	满足
带表卡尺	(0-150)mm	$U=0.02 \text{mm}, k=2$	$\pm 0.03 \text{mm}$	/	
测量过程控制规范编号	BL/CLGF-01				满足
测量方法编号	BL-QES-ZJ204				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	赵杨威, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《机动车尾气遥测仪长焦距透镜直径尺寸检验控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求; 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控; 3.查该测量过程不确定度评定方法正确; 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求; 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确; 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2023 年 03 月 16 日

审核员:

刘复军

企业部门代表:

赵杨威