



编号: 0006-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	机动车尾气遥测仪长焦距透镜 直径尺寸检验		被测参数要求(含公差)	直径尺寸 $\Phi 60_{-1}^0$ mm	
被测参数要求识别依据文件			图纸, 图号 BDHG4-9		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=1\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=1\text{mm}/3=0.33\text{mm}$ (半宽即$\pm 0.165\text{mm}$) 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.33\text{mm}/3=0.11\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 直径尺寸(59~60)mm, 选择测量范围 (0-150) mm 的带表卡尺实施检测					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证 书编号	校准/检定日期
	带表卡尺 /HH971308	(0-150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	CD1912245 3311-003	2023.02.27
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围(59~60)mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差$\pm 0.03\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差: $\Delta_{允} \leq \pm 0.165\text{mm}$ 的要求; 2、测量设备的不确定度 $U=0.02\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\Delta_{允}} \leq 0.11\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 赵杨威 验证日期: 2023 年 03 月 09 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 刘爱荣 企业代表签字: 赵杨威 审核日期: 2023 年 03 月 16 日					