



编号: 0036-2019-A-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	质量流量计测量管直径	被测参数要求(含公差)	Φ 10±0.05mm		
被测参数要求识别依据文件		测量管技术要求图纸 LCM-025-4.0-01-004			
计量要求导出方法 (可另附) 最大允差: 公差 $T=0.1\text{mm}$, $\Delta_{允}=T*1/5=0.1/5=0.02\text{mm}$ 测量范围: $\Phi 10*3/2=30/2=15\text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /16087540	0~150mm	0.02mm	EX-2207235	2022年7月7日
计量验证记录: 该测量设备最大允许误差为 0.02mm, 满足导出的计量要求的最大允差 0.02mm。 该测量设备的测量范围 0~150mm, 满足导出的计量要求的测量范围 15mm。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2023年3月8日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足导出的计量要求; 4. 测量设备周期内完成检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 					
企业代表签字: 			审核日期: 2023年3月10日		