



## 测量设备溯源抽查表

编号: 0066-2018-2023

企业名称	正弦科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
生产车间	游标卡尺	8652390	(0-150) mm	±0.03mm	量块: 4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2022-06-01	√
质管部	里氏硬度计	26849	HLN120	$U=7HL; k=2$	标准里氏硬度块 均度 5HLD	深圳中电计量测试技术有限公司	2022-06-01	√
质管部	万能试验机	FY5632	WAW-2000 D	MPE: ±2.0%	标准测力仪 0.3 级	深圳中电计量测试技术有限公司	2022-06-01	√
生产车间	内径百分表	4142D	(18~35) mm	±0.02mm	光栅式指示表检定仪 $U=1.1\mu\text{m } k=2$	深圳中电计量测试技术有限公司	2023-02-15	√
生产车间	螺纹外径千分尺	7841611	(25~50) mm	±0.004mm	量块: 4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2022-06-01	√
生产车间	耐压试验仪	15093012	(0~1.0) MPa	MPE: ±0.25kV	耐压测试仪 校准仪电流/ 电压: ± (0.4%×读数 +0.1%×量程)	深圳中电计量测试技术有限公司	2022-07-01	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托深圳中电计量测试技术有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由质管部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2023 年 03 月 03 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。