



编号：0065-2023

测量设备溯源抽查表

企业名称	大庆强弘科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产技术部	游标卡尺	8812	(0~200) mm	±0.04mm	量块：5 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2023 年 02 月 15 日	√
生产车间	游标卡尺	5230	(0~150) mm	±0.03mm	量块：4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2022 年 07 月 04 日	√
生产技术部	内径百分表	4110946	(50-160) mm	±0.025mm	光栅式指示表 检定仪 $U=1.1\mu m \ k=2$	深圳中电计量测试技术有限公司	2023 年 02 月 15 日	√
生产车间	外径千分尺	G49767	(25~50) mm	±0.004mm	量块：3 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2023 年 02 月 15 日	√
生产车间	压力表	15093012	(0~1.0) MPa	1.6 级	便携式压力校验仪:0.05 级	深圳中电计量测试技术有限公司	2023 年 02 月 15 日	√

审核综合意见：

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2023 年 03 月 01 日~02 日上午

审核员签字：

部门代表签字：

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。