



编号：0065-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	YBX3-132M-4 三相异步电动机 小台外径测量	被测参数要求(含公差)	$\Phi 128^{+0.15}_{+0.05} \text{ mm}$		
被测参数要求识别依据文件：		JL-4. 0-08 图纸要求			
计量要求导出方法（可另附） 1. 测量参数公差范围： $T=0.1 \text{ mm}$ 2. 测量过程最大允许误差： $\Delta \text{允} \leq T \times 1/3 = 0.1 \times 1/3 = 0.03 \text{ mm}$ 3. 测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此选择（0~150）mm的游标卡尺即可。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书 编号	校准日期
	游标卡尺 /5230	(0~150) mm	$\pm 0.03 \text{ mm}$	ZD202207020082	2022.7.4
计量验证记录 1) 测量设备的测量范围（0~150）mm 满足计量要求的测量范围 $\Phi 128^{+0.15}_{+0.05} \text{ mm}$ 的要求。 2) 测量设备的最大允许误差 $\pm 0.03 \text{ mm}$ ，满足导出的测量过程最大允许误差 0.03 mm 的要求。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字：高子丰 验证日期：2022 年 09 月 02 日					
审核记录： 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。 审核人员签字：李咏斌 企业代表签字：胥志刚 审核日期：2023 年 03 月 02 日					