



文件审核

受审核方名称:	大庆强宏科技有限公司	评审依据	GB/T19022-2003/ISO10012:2003
审查文件的名称:	管理手册 QH/CL-SC-2022《测量管理体系手册》 版本号: A/0 程序文件 QH-/CLCX-A-2022《测量管理体系程序文件》 版本号: A/0 实施日期: 2022 年 08 月 15 日 其他: 无		
文件审核描述 (含不适用条款及合理性的描述): 1. 是否已建立了所需的文件体系, 并对照符合标准要求; ☒ 是 ☐ 否 2. 是否已识别和确定了测量管理体系所涵盖的范围, 包括测量设备和测量过程; ☒ 是 ☐ 否 3. 是否已识别了应遵守的法律法规和其它要求; ☒ 是 ☐ 否 4. 是否已制定了测量管理体系的质量目标; ☒ 是 ☐ 否 5. 是否已规定了测量管理体系各个职能与层次的职责, 并确定了必要的资源; ☒ 是 ☐ 否 6. 测量管理体系是否已运行 3 个月或以上, 绩效建立了必要的监控机制; ☒ 是 ☐ 否 7. 是否已策划并实施了测量管理体系内审和管理评审。 ☒ 是 ☐ 否 8. 公司是否具备相应资质, 并提交证明。 ☒ 是 ☐ 否 有, 请说明: 企业注册资本为 5000 万元, 2021 年 12 月 30 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。2013 年 10 月 29 日取得营业执照。有效期至长期。企业活动范围和场所: 大庆市萨尔图区西宾路 601 号 (租赁) 见租赁合同。企业生产的产品“KY25/65 井口装置和采油树”通过国家石油采炼化设备质量监督检验中心“特种设备型式试验报告”报告编号: A2020-02-198, 见附件。企业的申请资质及申请所属资料在有效期内, 企业不是重点耗能单位, 经查公司没有顾客对产品质量投诉等。 9. 申请认证前一年内是否出现被政府部门处罚或发生过质量、环境、职业健康安全、食品安全事故及信息安全事件。 ☐ 是 ☒ 否 有, 请说明: 文件审核人:  2023 年 02 月 28 日			
文件审核结论: ☒ 企业文件基本符合标准的要求。 ☐ 企业文件基本符合标准的要求, 但有个别问题点需要纠正, 可在现场审核时确认纠正结果。 ☐ 企业文件存在严重缺陷, 不符合标准要求。 ☒ 已为实施现场审核做好准备, 初步确定现场审核时间为: 2023 年 03 月 01 日上午 03 月 02			



日上午

文件审核人：姜丽 2023 年 02 月 28 日

受审核方意见：

☒ 同意审核意见，研究后结合实际修改文件，并按计划做好现场审核准备。

☐ 不同意审核意见。 受审核方管理者代表：胥志刚

2023 年 02 月 28 日

文件审核问题表



编号	主要问题	标准条款	说明

文件修改验证情况：

☐ 以上情况已纠正

☐ 未纠正

原因：

文件审核人：



2023 年 02 月 28 日