编号：0067-2023

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 一体化监测汇集保护装置直流电流测量 | | | | 企业部门 | | 生产技术部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 5A | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | ±0.067A |
| 公差T | | 0.2A | | 允许不确定度 | |  |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 允许误差 | | 其他特性 | 是 |
| 1.数字多用表 | | | 直流电流档： （0-10）A | |  | | 5A时最大允许误差±0.0148A（证书给出） | | / |
| 2. | | |
| 3. | | |
| 测量过程控制规范编号 | | | LXDT/CL-2023-01《一体化监测汇集保护装置直流电流测量控制规范》 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | LXDT-2022-01一体化监测汇集保护装置直流电流测量作业指导书 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 刘佳威，培训后上岗 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《一体化监测汇集保护装置直流电流测量过程不确定度评定》附1 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《一体化监测汇集保护装置直流电流测量有效性确认记录》附3 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录及控制图绘制 | | | 见《一体化监测汇集保护装置直流电流测量监视统计记录及质控图》附2 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。  3. 测量过程不确定度评定方法正确。  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2023年3月2日 审核员： 114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1 企业部门代表：7bb9eb6c57c00e6c5ba2217bf51092d