附3

密封圈硬度示值测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2022-05 | 测量过程名称 | 密封圈硬度示值测量过程 | 测量过程规范编号 | TY 07 I030 |
| 所在部门 | 技术品质部 | 测量项目 | 密封圈硬度示值测量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：（0-100) HA，邵氏橡胶硬度计测量方法：TY 07 I030密封圈硬度示值测量控制规范环境条件： 常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:1、查看（0-100）HA的邵氏橡胶硬度计，其检定证书编号：918037504，校准日期：2022年11月03日，符合要求。**2、**检测结果有效性确认过程:（1）2022年11月05日用邵氏橡胶硬度计对5个同类型的样品进行检测，平均值为$\bar{y}$1= 67.6HA

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| n | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 硬度示值（HA） | 67 | 67 | 68 | 68 | 68 |

（2）2022年11月16日用邵氏橡胶硬度计对5个同类型的样品进行检测，平均值为$\bar{y}$2= 67.4HA

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| n | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 硬度示值（HA） | 68 | 67 | 67 | 68 | 67 |

检测结果的扩展不确定度为 *U＝*1.5HA *k*=2 $$ E\_{n}=\frac{\left|\overbar{y}\_{1}−\overbar{y}\_{2}\right|}{\sqrt{U\_{1}^{2}+U\_{12}^{2}}}=\frac{\left|\overbar{y}\_{1}−\overbar{y}\_{2}\right|}{\sqrt{2}U}=0.01<1$$当En≤1时，此测量过程有效。确认人员：田相桂 日期：2022年11月16日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |   |  |