



不符合项报告

审核领域及 类型	☐ QMS ☐ 50430 ☒ EMS ☐ OHSMS ☐ FSMS ☐ HACCP ☒ 初审 ☒ 第(2)阶段审核 ☐ 再认证 ☐ 监督 () 次 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	河北乐塑管业有限公司	陪同人员	乔丽超
受审核部门	办公室	预计整改 完成日期	2023.3.11

不符合事实描述:

现场审核发现,在公司办公室未按要求配备消防器材。

上述事实不符合: ☐GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 条款
☐GB/T 50430-2017 标准 条款:
☒GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 8.1 条款
☒GB/T 45001-2020 idt ISO 45001:2018 标准 8.1 条款相关要求
☐ISO 22000:2018 标准 条款相关要求
☐GB/T 23331-2020 idt ISO 50001:2018 标准 条款
☐能源认证标准: 条款
☐GB/T 27341-2009 标准 条款相关要求
☐GB 14881-2013 标准 条款相关要求
☐危害分析与关键控制点 (HACCP 体系) 认证补充要求 1.0 相关要求

不符合性质: ☐严重 ☒一般

审核员: 范玲玲 张星 审核组长: 范玲玲 受审核方代表: 孙福明
日期: 2023.3.9 日期: 2023.3.9 日期: 2023.3.9

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

整改有效。

审核员: 范玲玲 日期: 2023.3.10



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

二楼区域消防灭火器

纠正情况:

立即在二楼区域 添加消防灭火器

原因分析:

相关负责人对相关责任 和培训水平学习培训 不到位,导致 问题产生。

纠正措施:

对相关责任人进行教育 培训,防止类似不符合项再次发生。

预定完成日期: 2023.3.10

举一反三检查情况:

经检查,无类似不符合项发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

措施有效。

验证人:

于红明

日期:

2023.3.10

受审核方代表:

于红明

日期:

2023.3.10





培训记录表

时间：2023.3.10	培训题目：	培训教师：于福利
地点：会议室	针对外审审核发现的问题	培训方式：面授
参加人员：办公室所有人员		
培训内容摘要： 1.GB/T24001:2016 标准 8.1 条款及 GB/T45001-2020/ISO45001:2018 标准 8.1 条款内容及其理解； 2.企业管理体系文件程序文件《运行控制程序》； 3.纠正措施实施控制要求。		
考核方式及成绩： 通过现场提问回答的方式考核。均通过考核，成绩合格。 通过培训，大家对标准的理解更加深刻，以后的实际工作中严格按照标准及公司文件执行。 本次培训有效。		
考核人：于福利	2023.3.10	



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☐ 50430 ☒ EMS ☒ OHSMS ☐ FSMS ☐ HACCP ☒ 初审 ☒ 第(2)阶段审核 ☐ 再认证 ☐ 监督 () 次 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	河北乐塑管业有限公司	陪同人员	乔丽超
受审核部门	质检部	预计整改 完成日期	2023.4.6

不符合事实描述:

现场审核时发现,受审核方检验人员正在使用的电子台秤(规格:TCS-60)、钢卷尺(规格:0-5m)、游标卡尺(规格:0-150mm)未能提供在有效期内的检定或校准的相关证据。

上述事实不符合: ☒GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款
☐GB/T 50430-2017 标准 条款:
☐GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
☐GB/T 45001-2020 idt ISO 45001:2018 标准 条款相关要求
☐ISO 22000:2018 标准 条款相关要求
☐GB/T 23331-2020 idt ISO 50001:2018 标准 条款
☐能源认证标准: 条款
☐GB/T 27341-2009 标准 条款相关要求
☐GB 14881-2013 标准 条款相关要求
☐危害分析与关键控制点(HACCP体系)认证补充要求 1.0 相关要求

不符合性质: ☐严重 ☒一般

审核员: 范玲玲

审核组长: 范玲玲

受审核方代表: 于福明

日期: 2023.3.9

日期: 2023.3.9

日期: 2023.3.9

纠正措施验证(包括验证的主要内容和结果)

整改有效.

审核员: 范玲玲

日期: 2023.3.10



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要: 电子台秤 (规格: JCS-60)、钢卷尺 (规格: 0-5m)、游标卡尺 (规格: 0-150mm) 未能提供在有效期内的校准或校准的校准证据。	
纠正情况: 立即安排对电子台秤 (规格: JCS-60)、钢卷尺 (规格: 0-5m)、游标卡尺 (规格: 0-150mm) 进行校准。	
原因分析: 相关责任人对照 GB/T 19001-2015 标准中 7.1.5 条款理解不到位。 导致此不符合项发生。	
纠正措施: 对相关责任人进行再培训, 防止类似不符合项再次发生。	
预定完成日期: 2023.	
举一反三检查情况: 经检查, 无类似不符合。	
受审核方纠正措施有效性的验证: 措施有效。	
验证人: 于福利	日期: 2023.3.10
受审核方代表: 于福利	日期: 2023.3.10

培训记录表

时间：2023.3.10	培训题目：	培训教师：于福利
地点：会议室	针对外审审核发现的问题	培训方式：面授
参加人员：办公室所有人员		
培训内容摘要： 1.GB/T9001-2016 标准 7.1.5 条款内容及其理解； 2.企业管理体系文件程序文件《监视和测量设备控制程序》； 3.纠正措施实施控制要求。 		
考核方式及成绩： 通过现场提问回答的方式考核。均通过考核，成绩合格。 通过培训，大家对标准的理解更加深刻，以后的实际工作中严格按照标准及公司文件执行。 本次培训有效。		
考核人：于福利	2023.3.10	



湖北航测检测技术服务有限公司

Hubei Hangce Detection Technology Service Co.,Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



23AA012760001

第 1 页, 共 3 页

Page of

证书编号

Certificate No.

GE202303100021

委托方

Client

河北乐塑管业有限公司

委托方地址

Address

河北省邢台市临城县临城经济开发区人民大街南段路西

仪器名称

Description

电子台秤

型号规格

Model/Type

TCS-60 量程: 400g-60kg

制造厂

Manufacturer

永康华鹰

出厂编号

Serial No.

743504

管理编号

Asset No.

/

样品接收日期

Date of Receipt

2023-03-10

校准日期

Date of Calibration

2023-03-10

批准人 :

Approved Signatory

陈国伟

审核:

Inspected by

张洁

校准:

Tested by

刘伟

证书专用章
(stamp)



地址: 湖北省武汉市江夏区藏龙岛长咀村黎明工业园2号厂房及附属综合楼2单元6层3号房

Add: Room 3, 6th Floor, Unit 2, Liming Industrial Park, Changzui Village, Canglong Island,
Jiangxia District, Wuhan City, Hubei Province

电话 (Tel) : 027-81293231

邮政编码 (Post Code) : 430200

传真 (Fax) : 027-81293231



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: GE202303100021

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.

Page of

- 1.本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基准。
(All data issued by ZD Test are traced to National Primary Standards.)
- 2.本结果仅对当次被测样品有效,如有疑问请在15个工作日反馈。
(The results is ONLY valid for the tested sample,please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
- 3.本证书编号具有唯一性,若替换证书,自发出后原证书即可作废。
(Each certificate has a unique number.If replaced the certificate,the original certificate will be invalid once the new certificate number is issued.)
- 4.证书中如有最大允许误差、判定结果,仅供参考,其中“P”代表“Pass”,“F”代表“Fail”。
(In the datasheet,MPE & determination is only for reference,"P"represents"Pass"and"F"represents"Fail".)
- 5.本次校准的技术依据及获认可的能力范围,超出范围的内容未被认可。
(Reference documents and Accredited Scopes for Calibration,Beyond the Scope has not been accredited.):

JJG539-2016《数字指示秤检定规程》《Verification Regulation of Digital indicating Weighing Instrument》

6.本次校准使用的主要测量标准 (Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称/型号 Description/Model	编号 Serial No.	证书号 Certificate No.	有效期至 Due Date	技术特征 Technique Character
砝码	437	2022120505043	2023-11-15	F1等级
铸铁砝码	1022	ZS2022246555	2023-06-16	M1

7.校准地点、环境条件 (Place and environmental conditions of the calibration)

地点 Place	委托方现场	温度 Temperature	22.4 °C	相对湿度 Relative Humidity	58 %
-------------	-------	-------------------	---------	---------------------------	------

8.建议复校时间间隔:

Suggested calibration interval is 12 个月, 送检单位可根据实际情况自主决定。
12 month or it can be altered depending on the actual usage of the user.





校准结果

Result of Calibration

报告编号: GE202303100021
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页
Page of

1、外观检查: 正常

2、偏载误差:

标准值 (kg)	最大偏载误差 (kg)	允许误差 (kg)	结论 (Pass/Fail)
20	0.02	± 0.02	Pass

3、重复性误差:

标准值 (kg)	重复性误差 (kg)	允许误差 (kg)	结论 (Pass/Fail)
30	0.02	≤ 0.02	Pass

4、示值误差:

标准值 (kg)	进程误差 (kg)	回程误差 (kg)	允许误差 (kg)	结论 (Pass/Fail)
0.4	0.00	0.00	± 0.01	Pass
5	0.00	0.00	± 0.01	Pass
10	0.00	0.00	± 0.01	Pass
20	0.01	0.01	± 0.02	Pass
30	0.01	0.01	± 0.02	Pass
40	0.01	0.01	± 0.02	Pass
60	0.02	-	± 0.03	Pass

说明:

1、本次测量不确定度说明:

1.1 本次校准最大秤量的示值误差的测量扩展不确定度: $U=0.01\text{kg}$, $k=2$;

1.2 依据JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》;

2、符合性及限制使用说明: 本次所校准项目符合技术依据的技术要求。

—————以下空白—————





校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



23AA012760002

第 1 页, 共 3 页

Page of

证书编号

Certificate No.

GE202303100022

委托方

Client

河北乐塑管业有限公司

委托方地址

Address

河北省邢台市临城县临城经济开发区人民大街南段路西

仪器名称

Description

游标卡尺

型号规格

Model/Type

0-150mm

制造厂

Manufacturer

岷峰量具

出厂编号

Serial No.

/

管理编号

Asset No.

/

样品接收日期

Date of Receipt

2023-03-10

校准日期

Date of Calibration

2023-03-10

批准人 :

Approved Signatory

陈国伟

审核:

Inspected by

张洁

校准:

Tested by

刘伟

证书专用章
(stamp)



地址: 湖北省武汉市江夏区藏龙岛长咀村黎明工业园2号厂房及附属综合楼2单元6层3号房

Add: Room 3, 6th Floor, Unit 2, Liming Industrial Park, Changzui Village, Canglong Island,
Jiangxia District, Wuhan City, Hubei Province

电话 (Tel) : 027-81293231

邮政编码 (Post Code) : 430200

传真 (Fax) : 027-81293231



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: GE202303100022

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.

Page of

- 1.本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基准。
(All data issued by ZD Test are traced to National Primary Standards.)
- 2.本结果仅对当次被测样品有效,如有疑问请在15个工作日反馈。
(The results is ONLY valid for the tested sample,please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
- 3.本证书编号具有唯一性,若替换证书,自发出后原证书即可作废。
(Each certificate has a unique number.If replaced the certificate,the original certificate will be invalid once the new certificate number is issued.)
- 4.证书中如有最大允许误差、判定结果,仅供参考,其中“P”代表“Pass”,“F”代表“Fail”。
(In the datasheet,MPE & determination is only for reference,"P"represents"Pass"and"F"represents"Fail".)
- 5.本次校准的技术依据及获认可的能力范围,超出范围的内容未被认可。
(Reference documents and Accredited Scopes for Calibration,Beyond the Scope has not been accredited.):

JJG30-2012《通用卡尺检定规程》《V.R. of Current Calipers》

- 6.本次校准使用的主要测量标准 (Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称/型号 Description/Model	编号 Serial No.	证书号 Certificate No.	有效期至 Due Date	技术特征 Technique Character
量块	160001	ZS2211236225	2023-11-15	2等

- 7.校准地点、环境条件 (Place and environmental conditions of the calibration)

地点 Place	委托方现场	温度 Temperature	22.4 °C	相对湿度 Relative Humidity	58 %
-------------	-------	-------------------	---------	---------------------------	------

- 8.建议复校时间间隔: 12 个月,送检单位可根据实际情况自主决定。
Suggested calibration interval is 12 month or it can be altered depending on the actual usage of the user.





校准结果

Result of Calibration

报告编号: GE202303100022
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页
Page of

- 1、外观及各部分相互作用(Appearance & Interaction of parts): 正常(Normal)
- 2、示值误差(Indication error):

校准项目 Calibration item	校准点 Calibrated point (mm)	示值 Indicating value (mm)	误差值 Error value (mm)	允差 MPE (mm)	结论 Conclusion (Pass/Fail)
外量爪 The external measuring jaw	41.2	41.18	-0.02	±0.02	P
	81.5	81.52	0.02	±0.03	P
	121.8	121.78	-0.02	±0.03	P
内量爪 The internal measuring jaw	41.2	41.18	-0.02	±0.02	P
	81.5	81.51	0.01	±0.03	P
	121.8	121.82	0.02	±0.03	P
深度尺 The depth gauge	20	19.98	-0.02	±0.02	P

备注(Notes):

1. 测量结果的扩展不确定度: $U=0.01\text{mm}$, $k=2$;
(Expanded uncertainty of measuring results)
2. 依据: JJF 1059.1-2012 《测量不确定度评定与表示》。
In accordance with: JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.



以下空白
(The below is blank)



湖北航测检测技术服务有限公司

Hubei Hangce Detection Technology Service Co.,Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



23AA012760003

第 1 页, 共 3 页

Page of

证书编号

Certificate No.

GE202303100023

委托方

Client

河北乐塑管业有限公司

委托方地址

Address

河北省邢台市临城县临城经济开发区人民大街南段路西

仪器名称

Description

钢卷尺

型号规格

Model/Type

5米

制造厂

Manufacturer

亚洲狮工具

出厂编号

Serial No.

/

管理编号

Asset No.

/

样品接收日期

Date of Receipt

2023-03-10

校准日期

Date of Calibration

2023-03-10

批准人 :

Approved Signatory

陈国伟

审核:

Inspected by

张洁

校准:

Tested by

刘伟

证书专用章
(stamp)



地址: 湖北省武汉市江夏区藏龙岛长咀村黎明工业园2号厂房及附属综合楼2单元6层3号房

Add: Room 3, 6th Floor, Unit 2, Liming Industrial Park, Changzui Village, Canglong Island,
Jiangxia District, Wuhan City, Hubei Province

电话 (Tel) : 027-81293231

邮政编码 (Post Code) : 430200

传真 (Fax) : 027-81293231



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: GE202303100023

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.

Page of

- 1.本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基准。
(All data issued by ZD Test are traced to National Primary Standards.)
- 2.本结果仅对当次被测样品有效,如有疑问请在15个工作日反馈。
(The results is ONLY valid for the tested sample,please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
- 3.本证书编号具有唯一性,若替换证书,自发出后原证书即可作废。
(Each certificate has a unique number.If replaced the certificate,the original certificate will be invalid once the new certificate number is issued.)
- 4.证书中如有最大允许误差、判定结果,仅供参考,其中“P”代表“Pass”,“F”代表“Fail”。
(In the datasheet,MPE & determination is only for reference,"P"represents"Pass"and"F"represents"Fail".)
- 5.本次校准的技术依据及获认可的能力范围,超出范围的内容未被认可。
(Reference documents and Accredited Scopes for Calibration,Beyond the Scope has not been accredited.):

JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》《V.R.of Steel Tape》

6.本次校准使用的主要测量标准 (Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称/型号 Description/Model	编号 Serial No.	证书号 Certificate No.	有效期至 Due Date	技术特征 Technique Character
标准钢卷尺	170601	CDJx2022-2083	2023-09-17	$U=5\mu\text{m}+5\times 10^{-6}L, k=2$

7.校准地点、环境条件 (Place and environmental conditions of the calibration)

地点 Place	委托方现场	温度 Temperature	22.4 °C	相对湿度 Relative Humidity	58 %
-------------	-------	-------------------	---------	---------------------------	------

8.建议复校时间间隔:

12 个月, 送检单位可根据实际情况自主决定。

Suggested calibration interval is

12 month or it can be altered depending on the actual usage of the user.





校准结果

Result of Calibration

报告编号: GE202303100023
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页
Page of

- 1、外观及各部分相互作用(Appearance & Interaction): 正常(Normal)
- 2、示值误差(Indication error):

校准点 Calibration point (m)	示值误差 Indication error (mm)	允差 MPE (mm)	结论 Conclusion (Pass/Fail)
1	-0.2	± 0.6	P
2	+0.5	± 0.8	P
3	-0.3	± 1.0	P
4	-0.1	± 1.2	P
5	0.0	± 1.4	P

关于测量结果不确定度的说明:

(Directions of measurement uncertainty in the calibration)

1. 依据: JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示。

(Reference Document: JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

$$U=0.3\text{mm} \ (k=2)$$

以下空白

(The below is blank)

