**测量设备溯源抽查表**

编号：0003-2021-2023

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 北泽阀门集团有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备编号 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质管部 | 游标卡尺 | （0-1000 ）mm | 2031299 | ±0.07mm | 卡尺量具检定装置 5等 | 温州市计量科学研究院 | 2022.04.08 | √ |
| 质管部 | 美制螺纹塞规 | 11-16-8UN | BZ-SG-012 | *U*=3.2μm+5×10-6L*k*=2 | 螺纹量规扫描仪外尺寸：±（2.5+L/200）μm内尺寸：±（3.0+L/200）μm | 温州市计量科学研究院 | 2022.12.10 | √ |
| 生产部 | 耐震压力表 | （0-40）MPa | 1513817 | 1.6级 | 精密压力表标准装置0.02级 | 温州市计量科学研究院 | 2023.02.17 | √ |
| 生产部 | 耐震压力表 | （0-25）MPa | 121207 | 1.6级 | 精密压力表标准装置0.02级 | 温州市计量科学研究院 | 2023.02.17 | √ |
| 质管部 | 深度卡尺 | （0-300 ）mm | 080504154 | ±0.04mm | 卡尺量具检定装置 5等 | 温州市计量科学研究院 | 2022.04.08 | √ |
| 生产部 | 电子台秤 | TCS-T35R-300 | 17002311 | Ⅲ级 | 非自动衡器检定装置M1等级 | 温州市计量科学研究院 | 2022.04.06 | √ |
| 审核综合意见公司已制定《计量确认控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《溯源性管理控制程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备送检至温州市计量科学研究院进行检定/校准，检定/校准证书由质管部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2023年03月06日C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\9e9751c1d3b1db29d8eccac4a6cc8d3.jpg审核员签字： 部门代表签字： |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。