



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	数据采集传输仪模拟电压采集检测过程		企业部门	研发部	
被测参数 要求	参数 M	直流电压:5V±0.1V	导出计量要求	最大允许误差	±0.0333V
	公差 T	0.2V		允许不确定度	0.0111V
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许 误差	其他计 量特性	满足
数字万用表	(0-1000)V, 选用 (0-20) V 档位	$U_{rel}=0.2\%,k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	DY-CLGF-01				满足
测量方法编号	Q/320204AAEA03-2022				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	苏阳, 培训合格后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	<p>检查记录:</p> <p>1.查《数据采集传输仪模拟电压采集检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求;</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能等均受控;</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确;</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求;</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确;</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2023 年 02 月 28 日

审核员:

刘复荣

企业部门代表:

陈宁