



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0158-2022-2023

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	液压设备零流量压力试验		企业部门	制造中心				
被测参数 要求	参数 M	压力 \geq (27-29.5) MPa	导出计量要求	最大允许误差	0.83MPa			
	公差 T	2.5MPa		允许不确定度	/			
	其他要求	无		测量范围	(0-40) MPa			
测量过程要素控制状况:								
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求			
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	最大允许误差	满足			
压力表		(0-40) MPa	/	± 0.64 MPa				
测量过程控制规范编号		SYHD-CL-GF-2021-01 《液压设备零流量压力试验测量规范》			满足			
测量方法编号		13CJ133-2019 《终端验收试验工艺规范》进行测量			满足			
环境条件		常温			满足			
操作人员姓名		沈冠逊, 培训后上岗			满足			
测量不确定度评定方法		见附录 A: 《液压设备零流量压力试验测量不确定度评定报告》			满足			
有效性确认方法		见附录 B: 《液压设备零流量压力试验高度控制测量过程有效性确认记录》			满足			
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制		见附录 C: 《液压设备零流量压力试验过程控制监视分析表及控制图》			满足			
综合评价	审核记录: 1. 查《液压设备零流量压力试验过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)							

审核日期: 2023 年 02 月 24 日

审核员:

企业部门代表: