**测量设备溯源抽查表**

编号：0062-2020-2023

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏如东金友机械有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检科 | 游标卡尺 | E23294 | (0-150)mm | ±0.03mm | 检定游标量具标准器组 5等 | 如东县综合检验检测中心 | 2023年3月5日 | √ |
| 质检科 | 千分尺 | F39347 | (100-125)mm | ±6μm | 检定测微量具标准器组 5等 | 如东县综合检验检测中心 | 2023年3月5日 | √ |
| 质检科 | 塞规 | —— | M5×0.8 mm | 6H | 万能测长仪±（1+1/100）μm  三针 1级 | 如东县综合检验检测中心 | 2023年3月5日 | √ |
| 生产科 | 角度尺 | 4-14012370 | 0-320℃ | ±2ˊ | 检定角度尺标准装 置 ±0.1˚ | 如东县综合检验检测中心 | 2023年3月5日 | √ |
| 生产科 | 超声波探伤仪 | 81187 | CUD2080 | 水平线性误差 2% | 超声探伤仪检定装置 0.5% | 如东县综合检验检测中心 | 2023年3月5日 | √ |
| 质检科 | 里氏硬度计 | 0000030021000056 | TIME5300 | ±12HLD | 里氏硬度标准装置  二等 | 如东县综合检验检测中心 | 2023年3月5日 | √ |
| 生产科 | 台秤 | 503 | TGT-500 | Ⅲ级 | 衡器检定装置  M1等级 | 如东县综合检验检测中心 | 2022年3月5日 | √ |
| 生产科 | 压力表 | 21513405 | Y60  （0-2.5）MPa | 1.6级 | 精密压力表标准装置 0.25级 | 如东县综合检验检测中心 | 2023年3月5日 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，公司未建最高计量标准，公司测量设备全部委托如东县综合检验检测中心进行检定/校准，校准/检定证书由质检科保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2023 年 3 月 6 日  审核员签字：周庆明 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。