



编号: 0124-2022-2023

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	NFSW20-70 供水设备出水压力检测过程		企业部门	技术部	
被测参数 要求	参数 M	出水压力(0.665-0.71)MPa	测量过程 计量要求	最大允许误差	±0.0075MPa
	公差 T	0.045MPa		允许不确定度	0.005MPa
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
压力变送器	(0-40) MPa	$U_{rel}=0.2\%$, $k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	ZHSWCL-GF-02				满足
测量方法编号	GB/T 3214-2007				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	冯文耀, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附3《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图	附 2《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《NFSW20-70 供水设备出水压力检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求; 2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控; 3.查该测量过程不确定度评定方法正确; 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求; 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确; 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2023 年 03 月 10 日

审核员:

企业部门代表: