编号：0054-2023

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 机械式压缩式管柱开关型封隔器筛管孔径检验 | | | 被测参数要求(含公差) | | (Φ6±0.1)㎜ | |
| 被测参数要求识别依据文件： | | | | HSCL-2022-01机械式压缩式管柱开关型封隔器筛管孔径检测工艺规范 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.测量参数筛管孔径公差范围：T=0.2㎜  2.导出测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=0.2×1/3=0.067㎜  3.测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此选择(0～150)㎜的游标卡尺即可。 | | | | | | | |
| 计量检定过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 游标卡尺/3293 | (0-150)㎜ | ±0.03㎜ | 822015578-001 | | 2023.1.4 |
| 计量验证记录  1）测量设备的测量范围（0～150）mm满足计量要求的测量范围（Φ6±0.1)㎜的要求。  2）测量设备的最大允许误差±0.03㎜，满足导出的测量设备最大允许误差0.067㎜的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 28bbf0cb9cdc2a0b5fc880ffcf96b33 验证日期：2023年1月7日 | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过检定，测量设备验证方法正确。  审核人员签字：李修权  企业代表签字： 28bbf0cb9cdc2a0b5fc880ffcf96b33 审核日期： 2023年02月24日 | | | | | | | |