附2

**机械式压缩式管柱开关型封隔器筛管孔径检验测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | HSCL-2022-01 | 测量过程  名称 | 机械式压缩式管柱开关型封隔器筛管孔径检验 | 测量过程规范编号 | | HSSY-CL-2022-01 |
| 所在部门 | | 生产技术部 | 测量项目 | 检测尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：（0～150）㎜游标卡尺  测量方法：游标卡尺测量采用直接接触法，将游标卡尺置于被测样品表面上，按照游标卡尺操作规程要求进行外径测量，游标卡尺显示被测量数据，并记录。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用重复测量法对机械式压缩式管柱开关型封隔器筛管孔径检验测量过程进行有效性确认：  1)、2023年1月5日 用游标卡尺对机械式压缩式管柱开关型封隔器筛管孔径检验进行5次检测，平均值为=6.05㎜  2)、2023年1月7日 用游标卡尺对机械式压缩式管柱开关型封隔器筛管孔径检验进行5次检测，平均值为=6.07㎜  测量过程的扩展不确定度*U*=0.04㎜ *k*=2，  E n=| | /*U*  E n=|6.05-6.07|/（1.414×0.04）=0.06㎜﹤1  当E n≤1时 该测量过程有效。  确认人员：郭寒华 28bbf0cb9cdc2a0b5fc880ffcf96b33 日期：2023.1.7 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |