受理编号：0216-2022-2023

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 原材料铜含量检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | Cu:（57.0-60.0）% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 5231-2012 | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围，T=3.0%  △允≤1/3Ｔ=3.0%×1/3=1.0%=±0.5%  2、测量设备校准不确定度推导：  =1.0%×1/3=0.33%  3、测量范围：Cu:（57.0%-60.0%）在直读光谱仪Cu含量检测量程为0-100%范围之内。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 直读光谱仪  16002287 | | LMF16 | 分辨率0.01%，  Cu: 58.91%，误差-0.3% | | | JZHX2022030316 | 2022.03.16 |
|  | |  |  | | |  |  |
|  | |  |  | | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的Cu含量检测量程为0-100% ，满足计量要求的测量范围Cu:（57.0%-60.0%）的要求。  测量设备的实际误差-0.3%，满足计量要求最大允许误差±0.5%的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2023 年01 月05 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：杨子林  企业代表签字：  审核日期：2023 年03 月04 日 | | | | | | | | |