**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 贵州中昇东浩实业有限公司 | **专业小类/****项目代码** | Q:16.02.01,17.11.03 |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **Q:16.02.01,17.11.03（建筑用混凝土制品的制造；工具的制造）** | **培训地点** | **3月1日20：30-21：00（微信视频）** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** | **宋明珠** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **预制构件模具设计流程：评审产品图----模具方案图----画3D图------评审----出2D图（加工图）----评审。****混凝土预制构件设计流程：分析产品图---出方案--模具方案----画3D图------评审----出2D图（加工图）----评审---试生产。****预制构件模具生产工艺：钢材采购----材料进厂检验----下料、切割------装配、焊接----涂装----检验---入库。****混凝土预制构件生产工艺：钢筋骨架制作----配料、搅拌----成型-----初养----脱模----堆放养护---检验---入库。** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键工序：设计、焊接、堆放养护，确认过程：焊接、堆放养护。主要控制参数：设计方案、图纸；焊接电流、时间；养护温度、湿度、时间等。控制措施：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养的控制等。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国民法典、建筑结构荷载规范 GB50009-2012 、混凝土结构设计规范 GB50010-2010、钢结构工程施工质量验收规范 GB50205-2001、一般公差 未注公差的线性和角度[尺寸](http://www.so.com/s?q=%E5%B0%BA%E5%AF%B8&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "http://wenda.so.com/q/_blank)的公差GB/T 1804-2000等标准。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 模具：外观质量、尺寸、组装间隙、标志等。预制构件：外观质量、尺寸、抗压强度、抗折强度等。 |
| **其它相关知识** | 无 |
| **填表人****(专业人员)** | **杨珍全** | **日期** | **2023年3月2日** |
| **审核组长** | **杨珍全** | **日期** | **2023年3月2日** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 贵州中昇东浩实业有限公司 | **专业小类/****项目代码** | E:16.02.01,17.11.03 |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **E:16.02.01,17.11.03（建筑用混凝土制品的制造；工具的制造）** | **培训地点** | **3月1日20：30-21：00（微信视频）** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** | **宋明珠** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **预制构件模具设计流程：评审产品图----模具方案图----画3D图------评审----出2D图（加工图）----评审。****混凝土预制构件设计流程：分析产品图---出方案--模具方案----画3D图------评审----出2D图（加工图）----评审---试生产。****预制构件模具生产工艺：钢材采购----材料进厂检验----下料、切割------装配、焊接----涂装----检验---入库。****混凝土预制构件生产工艺：钢筋骨架制作----配料、搅拌----成型-----初养----脱模----堆放养护---检验---入库。** |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：1）潜在火灾；2）固废排放；3）噪声排放；4）废水排放；5）废气排放。控制措施：1）配置灭火器材，定期培训演练；2）固废分类收集贮存，定期处理；3）设备定期维护保养，合理布局等；4）沉淀收集后再利用；5）粉尘经布袋除尘器处理后达标排放、焊接烟尘经移动焊接烟尘净化器处理后达标排放、喷漆废气经过滤棉+活性炭光氧一体机处理后达标排放。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国固体废物污染防治法、建筑结构荷载规范 GB50009-2012 、混凝土结构设计规范 GB50010-2010、钢结构工程施工质量验收规范 GB50205-2001、一般公差 未注公差的线性和角度[尺寸](http://www.so.com/s?q=%E5%B0%BA%E5%AF%B8&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "http://wenda.so.com/q/_blank)的公差GB/T 1804-2000等标准。 |
| **环境监测报告（适用时）** | 有环境监测报告（废气、废水和噪声），编号：20220613E1390-01号。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **杨珍全** | **日期** | **2023年3月2日** |
| **审核组长** | **杨珍全** | **日期** | **2023年3月2日** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 贵州中昇东浩实业有限公司 | **专业小类/****项目代码** | O:16.02.01,17.11.03 |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **O:16.02.01,17.11.03（建筑用混凝土制品的制造；工具的制造）** | **培训地点** | **3月1日20：30-21：00（微信视频）** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** | **宋明珠** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **预制构件模具设计流程：评审产品图----模具方案图----画3D图------评审----出2D图（加工图）----评审。****混凝土预制构件设计流程：分析产品图---出方案--模具方案----画3D图------评审----出2D图（加工图）----评审---试生产。****预制构件模具生产工艺：钢材采购----材料进厂检验----下料、切割------装配、焊接----涂装----检验---入库。****混凝土预制构件生产工艺：钢筋骨架制作----配料、搅拌----成型-----初养----脱模----堆放养护---检验---入库。** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 不可接受风险：1）火灾；2）车辆伤害；3）触电；4）机械伤害；5）职业病（噪声、粉尘）。控制措施：1）配置完善消防器材、定期检测预防火灾的发生；1. 安全教育，特种设备人员持证上岗，设备安装急停装置、漏电开关等设施控制车辆伤害、触电、机械伤害等造成意外伤害；

3）作业人员穿戴工作服、安全帽、耳塞、手套等防护用品防护职业伤害等。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、劳动防护用品管理规定、建筑结构荷载规范 GB50009-2012 、混凝土结构设计规范 GB50010-2010、钢结构工程施工质量验收规范 GB50205-2001、一般公差 未注公差的线性和角度[尺寸](http://www.so.com/s?q=%E5%B0%BA%E5%AF%B8&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "http://wenda.so.com/q/_blank)的公差GB/T 1804-2000等标准。 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | 有工作场所职业病危害因素检测报告（废气、和噪声），编号：AYDS(检)字2022第1360号。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **杨珍全** | **日期** | **2023年3月2日** |
| **审核组长** | **杨珍全** | **日期** | **2023年3月2日** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**