**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 四川美斯特机械设备有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 18.05.02 |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | 18.05.02 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **原材料（钢板、槽钢、方管）---切割下料---成型---焊接---钻孔---打磨---喷漆（外协）---去组装---入库** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程：成型、焊接。主要参数：尺寸、温度等****特殊过程：焊接。通过特殊过程确认表进行控制** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **矿山GB/T 14092.6-2009、机械产品环境技术要求 矿山环境GB/T 14093.7-2009、矿山机械 安全标志 第1部分：通则GB 25517.1-2010、矿山机械 安全标志 第2部分：危险图示符号GB 25517.2-2010、矿山机械产品型号编制方法GB/T 25706-2010、矿山机械　图形符号　第1部分：矿物开采设备GB/T 36231.1-2018、矿山机械　图形符号 第2部分：矿物选别加工处理设备GB/T 36231.2-2018、矿山机电设备工程安装及验收标准GB/T 50377-2019、矿山机械 产品型号编制方法JB/T 1604-1998等标准** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **对螺栓紧固、焊接表面检测、轴承温度等进行检测** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | **文平** | **日期** | **2023.3.2** |
| **审核组长** | **文平** | **日期** | **2023.3.2** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 四川美斯特机械设备有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 18.05.02 |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | 18.05.02 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **原材料（钢板、槽钢、方管）---切割下料---成型---焊接---钻孔---打磨---喷漆（外协）---去组装---入库** |
| **重要环境因素及控制措施** | **重要环境因素：潜在火灾、固废排放、噪声排放、粉尘排放****控制措施：环境管理方案进行控制** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法等** |
| **环境监测报告（适用时）** | **具体见检查表** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | **文平** | **日期** | **2023.3.2** |
| **审核组长** | **文平** | **日期** | **2023.3.2** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**