**附3：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 201901 | 测量过程名称 | 三相电能表整表误差检验过程 | 测量过程规范编号 | SDLZ-CLGF-201901 |
| 所在部门 | 质控部 | 测量项目 | 平衡负载基本误差±0.6% | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：电能表检验装置，型号PTC-8320D，最大允许误差±0.05%测量方法：JJG596-2012《电子式交流电能表》环境条件：温度23±2℃，湿度≤85%RH测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:1、查看电能表检验装置，检定证书编号：E08-20212345，周期间隔为24个月，检定日期：2021年7月30日，检定机构：山东省计量科学研究院。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：（1）2022年8月23日，用电能表检验装置，在 COSφ=1.0，0.05Ib时对被检表进行5次检测，得误差平均值为$\bar{y}$1=0.013%（2）2023年2月22日，用电能表检验装置，在 COSφ=1.0，0.05Ib时对被检表进行5次检测，得误差平均值$\bar{y}$2=0.034%COSφ=1.0，测量过程的扩展不确定度*U*=0.064％ *k*=2 En=当E n=0.23<1时，此测量过程有效。确认人员：王秀丽 日期：2023年2月22日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |

**测量过程有效性确认表**