

编号: 0115-2019

测量设备溯源抽查表

企业名称		东莞市欧之可环保包装科技有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品质部	双柱电脑拉力机	LT201 40901 02/LLJ -001	LT-LLN02-A 6	$U_{rel}=0.4\%$ $k=2$	标准测力仪, 0.3 级	深圳新广行检测技术有限公司	2019.01 .07	√
品质部	数显卡尺	K16K2 16457	(0~150) mm	±0.03 mm	量块 (10-291.8) mm: 4 等; 量块 (0.5-100) mm: 3 等	深圳新广行检测技术有限公司	2019.01 .07	√
品质部	光谱仪	961/JC J-001	EDX1800B	铬: $U_{rel}=8\%$ $k=2$	光谱分析标准物质 -304: 二级 ROHS 检测荧光分析用 镉, 铬, 汞和铅成分分 析标准物质: 二级	深圳新广行检测技术有限公司	2019.01 .07	√
生产部	电子秤	DZC-0 03	XK3190-A6	III级	砝码组:F1 级 砝码组:M2 级	深圳新广行检测技术有限公司	2019.01 .07	√
生产部	数显卡尺	K17D2 69818	(0~150) mm	±0.03 mm	量块 (10-291.8) mm: 4 等; 量块 (0.5-100) mm: 3 等	深圳新广行检测技术有限公司	2019.01 .07	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由品质部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价，校准/检定证书统一由品质部保存。

根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2019 年 7 月 25 日

审核员签字:

部门代表签字: