



编号: 0045-2023

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	BY8038-L 内装防爆断路器铜套 内径测量		企业部门	生产部	
被测参数 要求	参数 M	14mm	测量过程计量要求	最大允许误差	0.014mm
	公差 T	0.04mm		允许不确定度	0.005mm
	其他要求			测量范围	>14.07mm
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定 度	示值误差	其他计量特性	满足
1. 内径百分表 (胀簧)	(10~18) mm	$U=3\mu\text{m}, (k=2)$			
2.					
3.					
测量过程控制规范编号	ZXFB/CLGF-2022-01				满足
测量方法编号	ZXFB.GY-18				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	魏增国 培训合格				满足
测量不确定度评定方法	见: 附录 A				满足
有效性确认方法	见: 附录 B				满足
测量过程监视方法、 监视记录、控制图绘制 (如果有)	见: 附录 C、D				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能均受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内; 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2023 年 2 月 21 日

审核员: 王健

企业部门代表: 何永清