**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西省裕港家具工程有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **23.01.01;23.01.04;29.12.00** |
| **教师姓名** | | **文波** | | **专业** | **23.01.01;23.01.04;29.12.00** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **曾赣玲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 木质件加工工艺：  开料→压胶→锣机→封边→排孔→试装→光身→贴皮→批灰→底油→油磨→面油→检验  各木制家具生产：  木质件的加工→组装→检验→入库  钢木家具  木质件的加工→钢制件加工（外包）→组装→检验→入库  软体家具：  木质件的加工→软体件加工（外包）→组装→检验→入库  销售流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。  售后服务：接收投诉日期→原因分析→投诉处理、纠正措施→处理完成情况、验证→结案 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程及需要确认的过程：喷漆过程、封边过程。  加工注意加工精度，温度、喷漆控制气压、喷枪距离等、按作业指导书要求操作。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017、GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、、木家具质量检验及质量评定 QB/T1951.1-2010、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国特种设备安全法等等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验产品尺寸规格、外观等项，无型式试验要求。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 审核知识、注意事项等 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **文波** | | **日期** | | | **2023.03.01** | |
| **审核组长** | | **文波** | | **日期** | | | **2023.03.01** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西省裕港家具工程有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **23.01.01;23.01.04;29.12.00** |
| **教师姓名** | | **文波** | | **专业** | **23.01.01;23.01.04;29.12.00** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **曾赣玲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 木质件加工工艺：  开料→压胶→锣机→封边→排孔→试装→光身→贴皮→批灰→底油→油磨→面油→检验  各木制家具生产：  木质件的加工→组装→检验→入库  钢木家具  木质件的加工→钢制件加工（外包）→组装→检验→入库  软体家具：  木质件的加工→软体件加工（外包）→组装→检验→入库  销售流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。  售后服务：接收投诉日期→原因分析→投诉处理、纠正措施→处理完成情况、验证→结案 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 重要环境因素：固废排放、潜在火灾、废气（粉尘）排放、噪音排放等；  控制措施主要有：除尘设施、水帘、消防设施等。通过运行控制、管理方案、培训教育、应急预案等对重大环境因素和危险源实施控制，如：一般固废集中收集外售至废品回收站；胶空桶供应商回收处理；危废漆渣、活性炭、油漆桶等由具有资质机构回收处理；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏等 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，劳动法、职业病防治法，木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017、GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T1931-2009、木家具质量检验及质量评定 QB/T1951.1-2010、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国特种设备安全法等等 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **需要** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 审核知识、注意事项等 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **文波** | | **日期** | | | **2023.03.01** | |
| **审核组长** | | **文波** | | **日期** | | | **2023.03.01** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西省裕港家具工程有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **23.01.01;23.01.04;29.12.00** |
| **教师姓名** | | **文波** | | **专业** | **23.01.01;23.01.04;29.12.00** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **曾赣玲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 木质件加工工艺：  开料→压胶→锣机→封边→排孔→试装→光身→贴皮→批灰→底油→油磨→面油→检验  各木制家具生产：  木质件的加工→组装→检验→入库  钢木家具  木质件的加工→钢制件加工（外包）→组装→检验→入库  软体家具：  木质件的加工→软体件加工（外包）→组装→检验→入库  销售流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。  售后服务：接收投诉日期→原因分析→投诉处理、纠正措施→处理完成情况、验证→结案 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 重大危险源：火灾、触电、机械伤害、吸入性伤害（中毒）等；通过运行控制、管理方案、培训教育、应急预案等对重大环境因素和危险源实施控制，如：一般固废集中收集外售至废品回收站；胶空桶供应商回收处理；危废漆渣、活性炭、油漆桶等由具有资质机构回收处理；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏等 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，劳动法、职业病防治法，木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017、GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T1931-2009、木家具质量检验及质量评定 QB/T1951.1-2010、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国特种设备安全法等等 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **需要** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **审核知识、注意事项等** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **文波** | | **日期** | | | **2023.03.01** | |
| **审核组长** | | **文波** | | **日期** | | | **2023.03.01** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**