



编号: 1180-2021-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	烟支重量测量		被测参数要求(含公差)	±0.6g	
被测参数要求识别依据文件			QJ/JY.JF12.2 《过程质量检验规程》		
计量要求导出方法 (可另附)					
1.测量过程的测量要求: $T=1.2\text{ g}$; , 测量范围 0-25g					
2.测量最大允许误差: $\Delta允=T\times(1/3-1/10)=1.2\text{ g}\times1/3=0.4\text{ g}$, (取 1/3);					
3. 测量范围: 选择电子天平, 测量范围 (0-410) g、最大允许误差±0.05g, 满足被测参数要求。					
计 量 校 准 过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子天平 /ZL0058	(0-410) g	±0.05g	GFJGJL1001 220408746	2022 年 3 月 19 日
计量验证记录:					
1、电子天平最大允许误差±0.05g, 满足测量最大允许误差 0.4g 的计量要求;					
2、电子天平测量范围 (0-410) g, 满足被测参数测量范围 (0-100) g 的计量要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2023 年 2 月 20 日		
审核记录:					
该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足 计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核员签名:					
企业代表签字:			审核日期: 2023 年 2 月 24 日		