



编号: 0066-2021-A-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	2.5mm 铜丝导体外径测量	被测参数要求(含公差)	2.5mm±0.02mm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T3954-2008 电缆用圆铜线			
计量要求导出方法(可另附) 1. 测量参数公差范围: $T=0.04\text{mm}$ $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.013\text{mm}$ 2. 测量范围 铜丝导体外径 2.5mm 上限按 3/2 的原则, 则为 3.75mm 因此可选 25mm 千分尺 3. 测量设备校准不确定度推导 $U_{95允} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 0.0044\text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺 /18040422	(0-25)mm	$U=0.0015\text{mm}$ (k=2)	BN1221006 993	2022/10/20
计量验证记 1. 测量设备范围(0-25)mm, 满足计量要求导出的测量范围 3.75mm 的要求 2. 测量设备校准不确定度 $U=0.0015\text{mm}$ (k=2), 满足计量要求导出测量不确定度 0.0044mm 的要求 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 验证日期: 2022年10月25日					
R 认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 32 企业代表签字: 审核日期: 2023年2月25日					

