



编号: 0038-2023

不符合项报告

企业名称:	山西德隆达电气制造有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门:	综合管理部	陪同人员:	王平
不符合事实描述: 未对测量设备溯源单位山西东飞创信计量检测有限公司和广东中准检测有限公司进行评价。 不符合认证审核准则条款号: <u>GB/T19022-2003 6.4 外部供方</u> 不符合程度: 主要不符合___; 次要不符合___√___; 审核员(签名) <u>于养奇</u> 陪同人员(签名) <u>王平</u> 企业部门代表(签名) <u>张艳丽</u> 日期: 2023.02.21			
纠正措施: 立即对测量设备溯源单位山西东飞创信计量检测有限公司和广东中准检测有限公司进行评价。 确认其资质和业务范围 企业部门代表签名: <u>张艳丽</u> 审核员签名: <u>于养奇</u>			
纠正措施完成情况: 措施有效, 同意关闭 审核组代表签名: <u>于养奇</u> 日期: 2022.2.22			

可另附页

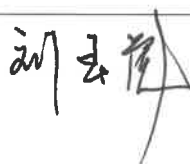
合格供方名单

编号: JL8.4-02

序号	供方名称	供应的产品及规格	列入日期	备注
1	山西东飞创信计量检测有限公司	计量器具校准/检测	2022.6	B
2	广东中准检测限公司	计量器具校准/检测	2022.6	B

编制: 王珂

批准:



日期: 2023.2.22

供方评价记录

编号: JL8.4-01

供方名称	广东中准检测有限公司	地址	广东省深圳市南山区西丽沙河西路 5298 号百旺研发大厦 1 栋 11 楼 1110 室
电话传真	18118783734	联系人	周亚东
该公司提供产品			
产品名称	资 质		备注
计量器具校准/检测	注册号: CNAS L0239		我单位所有计量器具均在其认可的校准和测量能力范围内。
产品评价记录			
评价内容	评价结论		评价依据
供方资格、资质及能力	具备资格 ☒ 不具备资格 ☐		A
产品质量稳定性	很稳定 ☐ 较稳定 ☒ 不稳定 ☐		A
供货能力	能满足 ☒ 不能满足 ☐		A
质保能力	建立了保证体系 ☒ 无保证体系 ☐		A
评价结论: 可作为合格供方 ☒ 不可作为合格供方 ☐ 待其整改后确定 ☐ 评价人: 张艳红 潘春 石永东 日期: 2023. 2. 22			
批准意见: 同意列入合格供方 ☒ 不同意列入合格供方 ☐ 批准人: 刘玉亮 日期: 2023. 2. 22			

注: 1. 填写意见时可在所选定的□涂黑;
2. 价依据可分别填写“A、B、C”, 其中 A 表示通过现场走访获取的信息; B 表示通过多年的合作而掌握和了解的供方信息; C 表示通过新闻媒体和对方的相关资料而了解的信息;

供方评价记录

编号：JL8.4-01

供方名称	山西东飞创信计量检测有限公司	地址	山西省运城市盐湖区岳坛村北一巷
电话传真	13834092006	联系人	张千管
该公司提供产品			
产品名称	资 质		备注
计量器具校准/检测	注册号：CNAS L12733		我单位所有计量器具均在其认可的校准和测量能力范围内。
产品评价记录			
评价内容	评价结论		评价依据
供方资格、资质及能力	具备资格 ☒ 不具备资格 ☐		A
产品质量稳定性	很稳定 ☐ 较稳定 ☒ 不稳定 ☐		A
供货能力	能满足 ☒ 不能满足 ☐		A
质保能力	建立了保证体系 ☒ 无保证体系 ☐		A
评价结论： 可作为合格供方 ☒ 不可作为合格供方 ☐ 待其整改后确定 ☐ 评价人：张艳丽 潘春 石永东 日期：2023. 2. 22			
批准意见： 同意列入合格供方 ☒ 不同意列入合格供方 ☐ 批准人：刘玉彪 日期：2023. 2. 22			

注：1. 填写意见时可在所选定的□涂黑；
2. 价依据可分别填写“A、B、C”，其中A表示通过现场走访获取的信息；B表示通过多年的合作而掌握和了解的供方信息；C表示通过新闻媒体和对方的相关资料而了解的信息；



中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书

(注册号: CNAS L12733)

兹证明:

山西东飞创信计量检测有限公司

(法人: 山西东飞创信计量检测有限公司)

山西省运城市盐湖区岳坛村北一巷 131 号, 044000

符合 ISO/IEC 17025: 2017《检测和校准实验室能力的通用要求》
(CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》)的要求, 具备承担本
证书附件所列服务能力, 予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件, 证书附件是
本证书组成部分。

生效日期: 2019-11-04

截止日期: 2025-11-03



中国合格评定国家认可委员会授权人

中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 经国家认证认可监督管理委员会 (CNCA) 授权, 负责实施合格评定国家认可制度。
CNAS 是国际实验室认可合作组织 (ILAC) 和亚太认可合作组织 (APAC) 的互认协议成员。
本证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构名录查询。



中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书

(注册号: CNAS L0239)

兹证明:

广东中准检测有限公司

(法人: 广东中准检测有限公司)

广东省深圳市南山区西丽沙河西路 5298 号百旺研发大厦

1 栋 11 楼 1110 室, 518057

符合 ISO/IEC 17025: 2017《检测和校准实验室能力的通用要求》
(CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》)的要求, 具备承担本
证书附件所列服务能力, 予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件, 证书附件是
本证书组成部分。

生效日期: 2021-05-21

截止日期: 2023-02-26



中国合格评定国家认可委员会授权人

中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 经国家认证认可监督管理委员会 (CNCA) 授权, 负责实施合格评定国家认可制度。
CNAS 是国际实验室认可合作组织 (ILAC) 和亚太认可合作组织 (APAC) 的互认协议成员。
本证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构名录查询。

名称：广东中准检测有限公司

地址：广东省深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋11楼1110室

注册号：CNAS L0239

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2021 年 05 月 21 日

截止日期：2023 年 02 月 26 日

附件 5 认可的校准和测量能力范围

注：“测量仪器名称”栏仪器名称前标注*的项目可开展现场校准。

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明	生效日期
一、几何量							
1	*高度卡尺	长度	高度卡尺检定规程 JJG 31	(0~500) mm	$l/0.02\text{mm}$		2021-05-21
				(>500~1000) mm	$l/0.03\text{mm}$		2021-05-21
2	*深度千分尺	长度	深度千分尺检定规程 JJG 24	(0~100) mm	$l/1\text{ }\mu\text{m}$		2021-05-21
3	圆柱螺纹量规	长度	圆柱螺纹量规校准规范 JJF 1345	塞规单一中径: (1.2~100) mm	$l/3.2\text{ }\mu\text{m}$		2021-05-21
4	*外径千分尺	长度	千分尺检定规程 JJG 21	(0~100) mm	$l/1\text{ }\mu\text{m}$		2021-05-21

No. CNAS L0239



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				(>100~500) mm	$l \neq 3 \mu m$		2021-05-21
5	*测量显微镜	长度	读数、测量显微镜检定规程 JJG 571	(0~50) mm	$l \neq 2.6 \mu m$		2021-05-21
6	*数显测高仪	长度	数显测高仪校准规范 JJF 1254	(0~600) mm	$l \neq 2 \mu m$		2021-05-21
7	*杠杆千分表	长度	杠杆表检定规程 JJG 35	(0~0.4) mm	$l \neq 1 \mu m$		2021-05-21
8	*电感式测微仪	长度	电感测微仪校准规范 JJF 1331	(-100~+100) μm /0.1 μm (-1000~+1000) μm /1 μm	$l \neq 0.3 \mu m$ $l \neq 0.5 \mu m$		2021-05-21 2021-05-21
9	塞尺	长度	塞尺检定规程 JJG 62	(0.02~3.00) mm	$l \neq 2 \mu m$		2021-05-21
10	*检验电器和玩具安全用检具	长度	检验电器和玩具安全用检具 XGH/CAL/GF041	(0~600) mm	$l \neq (0.02 \sim 1.2) \text{ mm}$		2021-05-21
		角度		$0^\circ \sim 360^\circ$	$l \neq 10'$		2021-05-21
		力值		(0.01~10000) N	$U_{rel} = 1.2\% \sim 0.7\%$		2021-05-21
		质量		10mg~30kg	$l \neq 0.5 \text{ mg} \sim 5 \text{ g}$		2021-05-21
		转速		(1~5000) r/min	$l \neq (0.2 \sim 4) \text{ r/min}$		2021-05-21
		时间		(1~3600) s	$l \neq (0.6 \sim 1.7) \text{ s}$		2021-05-21



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
11	量块	长度	量块检定规程 JJG 146	(0.5~500) mm	$l \neq 0.2 \mu m + 2 \times 10^{-6} L$		2021-05-21
12	*工具显微镜	长度	工具显微镜检定规程 JJG 56	(600~1000) mm (0~200) mm	$l \neq 0.5 \mu m + 5 \times 10^{-6} L$ $l \neq 1.0 \mu m$		2021-05-21
13	*平板	平面度	平板检定规程 JJG 117	(160×100) mm ~ (300×300) mm > (300×300) mm ~ (1600×1600) mm	$l \neq 1 \mu m$ $l \neq 3 \mu m$		2021-05-21
14	*万能角度尺	角度	万能角度尺检定规程 JJG 33	(0~320)°	$l \neq 1.6'$		2021-05-21
15	直角尺	垂直度	直角尺检定规程 JJG 7	(50~500) mm	$l \neq 2 \mu m$		2021-05-21
16	*刀口形直尺	直线度	刀口形直尺 JJG 63	(75~200) mm	$l \neq 0.3 \mu m$		2021-05-21
17	*杠杆百分表	长度	杠杆表检定规程 JJG 35	(0~1) mm	$l \neq 2.3 \mu m$		2021-05-21
18	针规、三针	长度	针规、三针校准规范 JJF 1207	(1~25) mm	$l \neq 0.6 \mu m$		2021-05-21
19	光滑极限量规	长度	光滑极限量规检定规程 JJG 343	环规 (12~100) mm 塞规 (3~100) mm	$l \neq 4 \mu m$ $l \neq 3 \mu m$		2021-05-21
20	*杠杆千分尺	长度	杠杆千分尺、杠杆卡规检定规程 JJG 26	(0~25) mm	$l \neq 1.0 \mu m$		2021-05-21



No. CNAS L0239

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
21	*表类量指示表 类量具检定仪	长度	指示类量具检定仪检定规程 JJG 201	($>25\sim 50$) mm	$U\leq 1.5\ \mu\text{m}$		2021-05-21
22	*带表千分尺	长度	带表千分尺检定规程 JJG 427	(0~50) mm	$U\leq 1.8\ \mu\text{m}$		2021-05-21
23	*内测千分尺	长度	测量内尺寸千分尺校准规范 JJF 1411	(0~100) mm	$U\leq 1.1\ \mu\text{m}$		2021-05-21
24	*磁性、电涡流式覆层厚度测量仪	长度	磁性、电涡流式覆层厚度测量仪 JJG 818	(5~100) mm	$U\leq 2\ \mu\text{m}$		2021-05-21
				测量仪 ($>50\sim 500$) μm	$U\leq 2.2\ \mu\text{m}$		2021-05-21
				测量仪 (0~50) μm	$U\leq 0.2\ \mu\text{m}$		2021-05-21
				测量仪 ($>500\sim 1250$) μm	$U\leq 5.6\ \mu\text{m}$		2021-05-21
				厚度片 (0~50) μm	$U\leq 0.2\ \mu\text{m}$		2021-05-21
25	*坐标测量机	长度	坐标测量机校准规范 JJF 1064	厚度片 $>50\ \mu\text{m}\sim 3\text{mm}$	$U_{\text{rel}}=0.4\%$		2021-05-21
26	*大量程百分表	长度	大量程百分表检定规程 JJG 379	(20~1000) mm	$U\leq 0.6\ \mu\text{m}+6\times 10^{-6}L$		2021-05-21
27	*激光测径仪	长度	激光测径仪校准规范 JJF 1250	(0~50) mm	$U\leq 5\ \mu\text{m}$		2021-05-21
28	水平仪	角度	框式水平仪和条式水平仪校准规范 JJF 1084	(0.1~15) mm	$U\leq 0.9\ \mu\text{m}$		2021-05-21
				(0.02~0.10) mm/m	$U_{\text{rel}}=5.8\%$		2021-05-21



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
29	*投影仪	长度	投影仪校准规范 JJF 1093	(0~200) mm	$l=2 \mu m$		2021-05-21
30	*厚度表	长度	厚度表校准规范 JJF 1255	(0~30) mm/0.01mm	$l=0.01mm$		2021-05-21
				(0~3) mm/0.001mm	$l=2 \mu m$		2021-05-21
31	*内径表	长度	内径表校准规范 JJF 1102	(2~450) mm/0.01mm	$l=2.8 \mu m$		2021-05-21
				(10~400) mm/0.001mm	$l=1.4 \mu m$		2021-05-21
32	*指示表	长度	指示表 (指针式和数显式) 检定规程 JJG 34	(0~10) mm	$l=4 \mu m$		2021-05-21
				(0~5) mm	$l=3 \mu m$		2021-05-21
33	*通用卡尺	长度	通用卡尺检定规程 JJG 30	(0~300) mm	$l=0.01mm$		2021-05-21
				(>300~1000) mm	$l=0.02mm$		2021-05-21
34	钢卷尺	长度	钢卷尺检定规程 JJG 4	(0~1) m	$l=0.2mm$		2021-05-21
				(>1~5) m	$l=0.3mm$		2021-05-21
35	钢直尺	长度	钢直尺检定规程 JJG 1	(>5~50) m	$l=0.5mm$		2021-05-21
				(0~600) mm	$l=0.06mm$		2021-05-21



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				(>600~1500) mm	$U=0.08\text{mm}$		2021-05-21
36	木直(折)尺 塑料尺	长度	木直(折)尺检定规程 JJG 2	(0~3000) mm	$U=0.1\text{mm}+1\times 10^{-4}L$		2021-05-21
37	纤维卷尺、测绳	长度	纤维卷尺、测绳 JJG 5	(0~200) m	$U=0.1\text{mm}+2\times 10^{-4}L$		2021-05-21
38	柔性周径尺 (π 尺)	长度	π 尺校准规范 JJF 1423	(0~5) m	$U=0.2\text{mm}$		2021-05-21
39	焊接检验尺	长度	焊接检验尺检定规程 JJG 704	(5~100) mm	$U=0.02\text{mm}$		2021-05-21
		角度		(20~160) °	$U=5'$		2021-05-21
40	*金相显微镜	长度	金相显微镜检定规程 JJG (教委) 012	(0~10) mm	$U=1.0\%\text{FS}$		2021-05-21
41	*X射线荧光镀层测厚仪	长度	X射线荧光镀层测厚仪校准规范 JJF 1306	(0~15) μm	$U=6\%\text{FS}$		2021-05-21
42	*生物显微镜/体视显微镜	长度	生物显微镜校准规范 JJF 1402	5x~100x	$U=1.0\%\text{FS}$		2021-05-21
43	*影像测量仪 (二次元)	长度	影像测量仪校准规范 JJF 1318	(0~500) mm	$U= (1.1+2L) \mu\text{m}, (L:\text{mm})$		2021-05-21
		角度		(0~360) °	$U=0.2'$		2021-05-21
44	刮板细度计/漆膜涂布器	长度	刮板细度计检定规程 JJG 905	(0~200) μm	$U=0.7 \mu\text{m}$		2021-05-21
45	*计米器、码表	长度	线缆计米器检定规程 JJG 987	(0.5~500) m	$U_{rel}=(0.03\sim 0.10)\%$		2021-05-21



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
46	*条码扫描仪	解码率	条码检测仪检定规程 JJG 979	(15~99)%	$U_{rel}=5\%$		2021-05-21
47	*深度指示表	长度	深度指示表检定规程 JJG 830	(0~10) mm (百分表)	$U=2.5 \mu m$		2021-05-21
				(>10~50) mm (百分表)	$U=2.8 \mu m$		2021-05-21
				(>50~100) mm (百分表)	$U=3.5 \mu m$		2021-05-21
				(0~10) mm (千分表)	$U=2.0 \mu m$		2021-05-21
48	试验筛	长度	试验筛校准规范 JJF 1175	(>10~50) mm (千分表)	$U=2.3 \mu m$		2021-05-21
				(0.02~5) mm	$U=(5\sim8) \mu m$		2021-05-21
49	*超声波测厚仪	长度	超声波测厚仪检定规程 JJF 112	(>5~125) mm	$U=(0.04\sim0.08) mm$		2021-05-21
				0.01mm/(0.5~200) mm	$U=0.04 mm$		2021-05-21
50	*试模	长度	试模校准规范 JJF 1307	0.1mm/(0.5~200) mm	$U=0.1 mm$		2021-05-21
				几何尺寸 (0~600) mm	$U=(0.06\sim0.28) mm$		2021-05-21
				平面度: (0~0.05) mm/(100mm×100mm) 垂直度: (0~0.5) mm/100mm	$U=0.02 mm/(100mm \times 100mm)$ $U=0.02 mm/100mm$		2021-05-21



No. CNAS L0239

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				间隙: (0~0.4) mm	$U=0.03\text{mm}$		2021-05-21
51	*触针式表面粗糙度测量仪	粗糙度	触针式表面粗糙度测量仪 校准规范 JJF 1105	Ra (0.1~10) μm	$U_{rel}=10\%$		2021-05-21
52	螺纹样板	长度	螺纹样板检定规程 JJG 60	(0.4~6) mm	$U=(3\sim5) \mu\text{m}$		2021-05-21
53	半径样板	长度	半径样板 JJG 58	(0.5~4) mm	$U=6.0 \mu\text{m}$		2021-05-21
				(>4~25) mm	$U=3.0 \mu\text{m}$		2021-05-21
54	*伸长试验仪	长度	导体伸长率仪检定规程 JJG (粤) 005	(10~300) mm	$U=0.10\text{mm}$		2021-05-21
		伸长率		(5~50) %	$U=0.2\%$		2021-05-21
		速度		(100~500) mm/min	$U=10\text{mm/min}$		2021-05-21
55	家用和类似用途插头座量规	长度	家用和类似用途插头插座 量规校准规范 JJF (浙) 1119	(0~200) mm	$U=3 \mu\text{m}$		2021-05-21
		角度		(0~360) °	$U=3'$		2021-05-21
		质量		(0.01~10) kg	$U_{rel}=0.4\%$		2021-05-21
56	*包装件跌落试验机	长度	包装件跌落试验机检定规程 JJG (粤) 045	高度 (0~2) m	$U=2\text{mm}$		2021-05-21
		角度		(0~180) °	$U=0.5^\circ$		2021-05-21



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
57	*漆膜冲击试验器	长度	漆膜冲击试验器校准规范 JJF (石化) 002	(0~1000) mm	$L=0.4$ mm		2021-05-21
58	*铅笔硬度计	角度 质量	铅笔硬度计校准规范 JJF (石化) 007	45° (0~2000) g	$L=0.50^\circ$ $L=0.2$ g		2021-05-21 2021-05-21
59	*圆盘取样器	长度	圆盘取样器校准规范 JJF (纺织) 061	(10~200) mm	$L=0.02$ mm		2021-05-21
60	*瓦楞纸板厚度测定仪	长度	瓦楞纸板厚度测定仪检定规程 JJG (轻工) 50.2	(0~20) mm	$L=20$ μ m		2021-05-21
61	*气动测量仪	长度	气动测量仪检定规程 JJG 356	浮标式气动测量仪 (0~220) μ m 电子柱式气动测量仪 (0~100) μ m	$L=0.3$ μ m $L=0.2$ μ m		2021-05-21 2021-05-21
62	*公法线千分尺	长度	公法线千分尺检定规程 JJG 82	(0~100) mm	$L=1$ μ m		2021-05-21
63	*百分表式卡规	长度	百分表式卡规检定规程 JJG 109	(0~100) mm	$L=2$ μ m		2021-05-21
64	*奇数沟千分尺	长度	奇数沟千分尺检定规程 JJG 182	(0~100) mm	$L=1.2$ μ m		2021-05-21
65	*平尺	直线度	平尺校准规范 JJF 1097	(300~4000) mm	$L= (1.5\sim12)$ μ m		2021-05-21
66	内径千分尺	长度	内径千分尺检定规程 JJG 22	(13~1000) mm	$L= (1.1\sim5)$ μ m		2021-05-21
67	*带表卡规	长度	带表卡规校准规范 JJF 1253	(0~100) mm	$L=4$ μ m		2021-05-21



名称：山西东飞创信计量检测有限公司

地址：山西省运城市盐湖区岳坛村北一巷131号

注册号：CNAS L12733

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2019 年 11 月 04 日

截止日期：2025 年 11 月 03 日

附件 5 认可的校准和测量能力范围

注：“测量仪器名称”栏仪器名称前标注*的项目可开展现场校准。

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明
力学校准						
1	*千斤顶	力值	液压千斤顶检定规程 JJG 621	(1~5000) kN	$U_{rel}=0.5\%$	
2	*拉力压力万能试验机	力值	拉力压力万能试验机检定规程 JJG 139	(1~5000) kN	$U_{rel}=0.4\%$	
3	*抗折试验机	力值	抗折试验机检定规程 JJG 476	(1~10) kN	$U_{rel}=0.4\%$	
4	*工作测力仪	力值	工作测力仪检定规程 JJG 455	(1~300) kN	$U_{rel}=0.4\%$	
5	*压力泌水仪	力值	液压千斤顶检定规程 JJG 621	(1~10) kN	$U_{rel}=0.6\%$	



No. CNAS L12733

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明
6	*锚杆拉拔仪	力值	粘结强度检测、拉拔仪检定规程 JJG (苏) 155	(1~300) kN	$U_{rel}=0.6\%$	
7	*电子天平	质量	电子天平检定规程 JJG 1036	1mg~5kg	$U=0.03\text{mg}$	
8	*架盘天平	质量	架盘天平检定规程 JJG 156	1mg~5kg	$U=0.9\sim 2\text{g}$	
9	*非自行指示秤	质量	非自行指示秤检定规程 JJG 14	(10~1000) kg	$U=49\text{g}\sim 60\text{g}$	
10	*模拟指示秤	质量	模拟指示秤检定规程 JJG 13	5kg~60t	$U=36\text{g}\sim 20\text{kg}$	
11	*重力式自动装料衡器	质量	重力式自动装料衡器检定规程 JJG 564	(5~1000) kg	$U=3\text{lg}$	
12	*连续累计自动衡器	质量	连续累计自动衡器检定规程 JJG 195	1000kg~10t	$U_{rel}=0.084\%$	
13	*非连续累计自动衡器	质量	非连续累计自动衡器检定规程 JJG 648	1000kg~10t	$U_{rel}=0.022\%$	
14	常用玻璃量器	容量	常用玻璃量器检定规程 JJG 196	(1~10) mL	$U=0.01\text{mL}$	
				(10.1~50) mL	$U=0.02\text{mL}$	
				(50.1~200) mL	$U=0.04\text{mL}$	
				(200.1~2000) mL	$U=0.2\text{mL}$	
15	*液态物料定(容)量灌装机	容量	液态物料定量灌装机械检定规程 JJG 687	(10~1000) mL	$U=0.8\text{mL}$	
16	弹性元件式精密压力表和真空密压力表和真空	压力	弹性元件式精密压力表和真空表检定规程 JJG 49	(-0.1~4) MPa	$U_{rel}=0.14\%$	

No. CNAS L12733

第 2 页 共 12 页



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明
	表			(4~60) MPa	$U_{rel}=0.14\%$	
17	*弹性元件式一般压力表和真空表	压力	弹性元件式一般压力表和真空表 检定规程 JJG 52	(-0.1~4) MPa (4~60) MPa	$U_{rel}=0.4\%$ $U_{rel}=0.4\%$	
18	*数字压力计	压力	数字压力计检定规程 JJG 875	(-0.1~4) MPa (4~60) MPa	$U_{rel}=0.14\%$ $U_{rel}=0.14\%$	
19	*压力传感器	压力	压力传感器 (静态) 检定规程 JJG 860	(-0.1~4) MPa (4~60) MPa	$U_{rel}=0.14\%$ $U_{rel}=0.14\%$	
20	*压力控制器	压力	压力控制器检定规程 JJG 544	(-0.1~4) MPa (4~60) MPa	$U_{rel}=0.4\%$ $U_{rel}=0.4\%$	
21	*压力变送器	压力	压力变送器检定规程 JJG 882	(-0.1~4) MPa (4~60) MPa	$U_{rel}=0.14\%$ $U_{rel}=0.14\%$	
22	弹簧测力计	力值	拉力压力万能试验机检定规程 JJG 139	(1~100) kN	$U_{rel}=0.6\%$	
23	*电子万能试验机	力值	电子万能试验机检定规程 JJG 475	(1~5000) kN	$U_{rel}=0.4\%$	
24	*固结仪	力值	固结仪校准规范 JJF 1311	(1~50) kN	$U_{rel}=0.4\%$	

No. CNAS L12733



扫描二维码取证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明
25	力传感器	力值	力传感器检定规程 JJG 391	(1~5000) kN	$U_{rel}=0.4\%$	
26	*数字指示秤	质量	数字指示秤检定规程 JJG 539	5kg~60t	$U\pm 1.7g\sim 20kg$	
27	砝码	质量	砝码检定规程 JJG 99	1mg~5kg	$U\pm 0.06g\sim 50mg$	
建筑、交通专用测量仪器校准						
1	回弹仪钢砧	硬度	混凝土回弹仪计量检定装置 JJG(苏) 59	(58~62) HRC	$U\pm 0.7HRC$	
2	混凝土回弹仪	率定值	回弹仪检定规程 JJG 817	72~88	$U\pm 1.3$	
3	*混凝土抗渗仪	压力	混凝土抗渗仪校验方法 SL 133	(0~4) MPa	$U\pm 0.032MPa$	
4	*混凝土含气量测定仪	容积	水泥混凝土拌合物含气量测定仪计量检定规程 JJG(交通) 094	(0~7000) mL	$U\pm 12mL$	
5	*水泥胶砂流动度测定仪	长度	水泥胶砂流动度测定仪检定规程 JJG(建材) 126	(0~150) mm	$U\pm 0.04mm$	
		质量		(0~5) kg	$U\pm 1.8g$	
6	*水泥净浆标准稠度与凝结时间测定仪	质量	非金属建材塑限测定仪校准规范 JJF 1090	(0~300) g	$U\pm 0.02g$	
		长度		(0~100) mm	$U\pm 0.04mm$	
7	*砂浆稠度仪	质量	非金属建材塑限测定仪校准规范 JJF 1090	(0~300) g	$U\pm 0.02g$	
		长度		(0~150) mm	$U\pm 0.04mm$	

No. CNAS L12733



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明
8	*维勃稠度仪	振幅	水泥混凝土稠度试验仪检定规程 JJG(苏) 50	(0.45~0.55) mm	$U_{rel}=1.9\%$	
		频率		(47~53) Hz	$U_{rel}=1.2\%$	
		质量		(2700~2800) g	$U=1.8\text{ g}$	
		长度		(0~300) mm	$U=0.06\text{ mm}$	
9	*混凝土贯入阻力测定仪	力值	混凝土贯入阻力测定仪检定规程 JJG (交通) 095	(100~1200) N	$U_{rel}=0.45\%$	
10	*水泥净浆搅拌机	转速	水泥净浆搅拌机检定规程 JJG(建材) 104	(10~300) r/min	$U_{rel}=1.2\%$	
		时间		(0~3600) s	$U=0.6\text{ s}$	
11	*水泥胶砂搅拌机	转速	水泥胶砂搅拌机检定规程 JJG (建材) 102	(10~300) r/min	$U_{rel}=1.2\%$	
		时间		(0~200) s	$U=0.6\text{ s}$	
12	*混凝土振动台	振幅	混凝土试验用振动台检定规程 JJG (苏) 60	(0.1~2) mm	$U_{rel}=1.2\%$	
		频率		(10~100) Hz	$U_{rel}=1.9\%$	
13	*标准养护箱 (室)	温度	环境试验设备温度、湿度校准规范 JJF 1101	(0~300) °C	$U=1.7\text{ °C}$	
		湿度		(20~90) %RH	$U=1.7\%RH$	
14	*水泥细度负压筛析仪	压力	水泥细度负压筛析仪校准规范 JJF (闽) 1055	(-8~-2) kPa	$U=0.10\text{ kPa}$	

No. CNAS L12733

第 5 页 共 12 页

