



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☐ 50430 ☐ EMS ☐ OHSMS ☐ FSMS ☐ HACCP ☐ 初审 ☐ 第()阶段审核 ☐ 再认证 ☒ 监督 (一) 次 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	四川七叶重楼文化传媒有限公司	陪同人员	何志勇
受审核部门	工程部	预计整改 完成日期	2023. 2. 27

不符合事实描述:

查在用检具的检定和校准, 未能提供在用检具卷尺、水平仪、红外线等的有效检定或校准证书不符合 GB/T19001-2016 标准 7.1.5.2 条款“当要求测量溯源时, 或组织认为测量溯源是信任测量结果有效的基础时, 测量设备应: a) 对照能溯源到国际或国家测量标准, 按照规定的时间间隔或在使用前进行校准和(或) 检定, 当不存在上述标准时, 应保留作为校准或验证依据的成文信息”的规定。

上述事实不符合: ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5.2 条款

☐ GB/T 50430-2017 标准 条款:

☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款

☐ GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: ☐ 严重

☒ 一般

审核员: 何志勇

审核组长: 何志勇

受审核方代表: 王英

日期: 2023. 2. 21

日期: 2023. 2. 21

日期: 2023. 2. 21

纠正措施验证(包括验证的主要内容和结果)

经验证纠正措施执行有效.

审核员: 何志勇

日期: 2023. 2. 27



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

查在用检具的检定和校准,未能提供在用检具卷尺、水平仪、红外线等的有效检定或校准证书不符合 GB/T19001-2016 标准 7.1.5.2 条款

纠正情况:

立即组织相关人员对在用检具卷尺、水平仪、红外线进行送检

原因分析:

相关工作人员疏忽,未能发现卷尺、水平仪、红外线的送检报告已过期,未能及时送检.对 GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款执行不到位造成.

纠正措施:

立即组织相关人员对在用检具卷尺、水平仪、红外线进行送检.
对 GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 2 条款进行培训.

预定完成日期: 2023.2.27.

举一反三检查情况:

进行全面检查,无类似情况发生.

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效,完成情况良好.

验证人: 罗金葵

受审核方代表: 王明辉.

日期: 2023年2月27日

日期: 2023年2月27日



培训记录表

时间: 2023年2月27日	培训项目: 外审不符合项整改培训	培训教师: 罗金琴
地点: 会议室		培训方式: 学习、讨论
参加培训人员名单: 王朝辉, 王凤英, 何志勇, 陈中豪		
培训内容摘要: 1. 提高计量设施安全检定及校准工作重要性的认识, 引起足够高的重视; 2. 认真学习 GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款相关要求的内容。		
考核方式及成绩: 通过现场讨论, 提问的方式进行考核, 与会人员更加熟悉了标准, 对标准的要求理解有一定加深, 提高了认识, 明确了工作要求, 合格。		
考核评价: 加深了理解, 提高了认识, 明确了要求, 有利以后工作的改进, 效果良好。		
评价人: 王朝辉		
备注:		

填表人: 王凤英



计量器具的情况说明

四川七叶重楼文化传媒有限公司与成都尊上伯乐文化传播有限
公司二家公司的法人都为:王朝辉,二家公司的计量器具为共用使用。

特此说明情况。

说明人: 四川七叶重楼文化传媒有限公司

成都尊上伯乐文化传播有限公司



时间: 2023.2.27



成都航控计量检测有限公司

Chengdu Hangkong Measurement Testing Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号: HK23UA000610001

第 1 页 共 3 页

Page of

客 户 名 称 : 成都尊上伯乐文化传播有限公司

Name of Customer

客 户 地 址 : 成都市温江区柳城街道永宁正街467-469号一层

Address of Customer

计 量 器 具 名 称 : 卷尺

Name of Instrument

规 格 / 型 号 : 5m

Type/Specification

管 理 编 号 : JC-001

Regulation Number

出 厂 编 号 : /

Serial Number

制 造 厂 家 : 宏迪

Manufacturer



批 准 人

Approved

Signature

委 托 日 期 2023 年 02 月 25 日

Received Date Year Month Day

职 务 工程师

Post

校 准 日 期 2023 年 02 月 27 日

Calibration Date Year Month Day

核 验 员

Reviewed

Signature

签 发 日 期 2023 年 02 月 27 日

Issue Date Year Month Day

校 准 员

Calibrated

Signature

地址: 四川省成都市龙泉驿区龙泉街道公园路锦上城21栋B单元30楼

Add: 30th floor, Unit B, Building 21, Jinshangcheng, Park Road,

Longquan Street, Chengdu City, Sichuan Province

邮编(Post): 610100

电话(Tel): 189 0821 1038

E-mail: 7859916@qq.com



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: HK23UA000610001

Certificate NO.

第 2 页 共 3 页

Page

of

1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认

The results relate only to the items calibrated, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation.

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称/型号 Equipment Name/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum	设备编号 Equipment No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
读数显微镜JC10	MPE: $\pm 5 \mu\text{m}$	20211523	SD202214022成都市 计量检定测试院	2023-08-25
标准钢卷尺5m	MPE: $\pm (0.03+0.03L)\text{mm}$	2006912	检定字第 202210004946号中国 测试技术研究院	2023-10-26

4. 校准/检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

地点

本公司(长度室)

温度

22.5 °C

相对湿度

52 %

Place

Temperature

R. H.

5. 建议下次校准日 2024年02月26日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

7. 备注:

Remarks



校准结果

Result of Calibration

证书编号: HK23UA000610001

Certificate No.

第 3 页 共 3 页

Page of

项目 Project	实测值 Measured value	允差 Tolerance	结论 Conclusion	
1、外观及各部分相互作用 Appearance and interaction of parts	正常 Normal	——	P	
2、毫米分度示值误差 Indication error of millimeter Division	正常 Normal	±0.2mm	P	
3、厘米分度示值误差 Centimeter scale indication error	正常 Normal	±0.2mm	P	
4、示值误差(mm) Indication error				
标称值 Nominal value	示值误差 Error	扩展不确定度U (k=2) Expanded uncertainty	允差 Tolerance	结论 Conclusion
1000	+0.1	0.2	±0.5	P
2000	-0.1	0.3	±0.7	P
3000	-0.2	0.3	±0.9	P
4000	-0.3	0.3	±1.1	P
5000	-0.4	0.3	±1.3	P

备注(Notes):

1、说明: 本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子k。

Note: The expanded uncertainty is given in the report by the uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k

各标称值的实际值=标称值+偏差

Actual value of each nominal value = nominal value + deviation

2、依据: JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

Reference document: JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement

以下空白

The blank is below



成都航控计量检测有限公司

Chengdu Hangkong Measurement Testing Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号: HK23UA000610002

第 1 页 共 3 页

Page of

客 户 名 称 : 成都尊上伯乐文化传播有限公司

Name of Customer

客 户 地 址 : 成都市温江区柳城街道永宁正街467-469号一层

Address of Customer

计 量 器 具 名 称 : 水平仪

Name of Instrument

规 格 / 型 号 : KT660300B

Type/Specification

管 理 编 号 : S[Y-001

Regulation Number

出 厂 编 号 : /

Serial Number

制 造 厂 家 : 锴达

Manufacturer



批 准 人
Approved by

委 托 日 期 2023 年 02 月 25 日
Received Date Year Month Day

职 务 工程师
Post

校 准 日 期 2023 年 02 月 27 日
Calibration Date Year Month Day

核 验 员 闫强
Reviewed by

签 发 日 期 2023 年 02 月 27 日
Issue Date Year Month Day

校 准 员 胡正伟
Calibrated

地址: 四川省成都市龙泉驿区龙泉街道公园路锦上城21栋B单元30楼
Add: 30th floor, Unit B, Building 21, Jinshangcheng, Park Road,
Longquan Street, Chengdu City, Sichuan Province
邮编(Post): 610100

电话(Tel): 189 0821 1038
E-mail: 7859916@qq.com



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: HK23UA000610002

Certificate NO.

第 2 页 共 3 页

Page

of

1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The results relate only to the items calibrated, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation.

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照JJG 103-2005《电子水平仪和合像水平仪检定规程》《JJG 103-2005V.R. of Electronic Levels and Coincidence Levels》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称/型号 Equipment Name/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible	设备编号 Equipment No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
水平仪检定仪101-A	$U_{rel}=1.0\%$, $k=2$	485	SD202214026四川航天 计量测试研究院	2023-08-26

4. 校准/检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

地点

本公司(长度室)

温度

22.5 °C

相对湿度

52 %

Place

Temperature

R. H.

5. 建议下次校准日期: 2024年02月26日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

7. 备注:

Remarks



校准结果

Result of Calibration

证书编号: HK23UA000610002

Certificate No.

第 3 页 共 3 页

Page of

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion
1、外观: Appearance :	符合要求		
2、各部分相互作用: Interreaction:	符合要求		
3、水准泡长度: Length of level blister:	0.4格	≤ 1格	P
4、工作面的平面度: Flatness of working face:	1μm	≤ 3μm	P
5、偏斜误差: Deflection error:	1/8 分度	≤ 1/4 分度	P
6、零位误差: (下平面及下V形工作面): Error of zero: (bottom plane and bottom V	1/8 格	≤ 1/4 格	P
7、零位误差: (上平面、侧平面及侧下V形工作面): Error of zero: (top plane、side plane and side V working face)	1/4 格	≤ 1/2 格	P
8、分度值误差: Error of value of a scale division:	+0.1格	± 0.2格	P
9、实测平均分度值: Measured average of value of ascale divisio	0.020mm/m	(0.018~0.022) mm/m	P

备注 Notes:

1.本次测量结果扩展不确定度: $U_{rel}=5.8\%$ ($k=2$)

(Expanded uncertainty of the measurement results)

2.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

3.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



成都航控计量检测有限公司

Chengdu Hangkong Measurement Testing Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号: HK23UA000610003

第 1 页 共 3 页

Page of

客 户 名 称 : 成都尊上伯乐文化传播有限公司

Name of Customer

客 户 地 址 : 成都市温江区柳城街道永宁正街467-469号一层

Address of Customer

计 量 器 具 名 称 : 红外测距仪

Name of Instrument

规 格 / 型 号 : SW-311R

Type/Specification

管 理 编 号 : /

Regulation Number

出 厂 编 号 : /

Serial Number

制 造 厂 家 : 深达威

Manufacturer



批 准 人
Approved by

委 托 日 期 2023 年 02 月 25 日
Received Date Year Month Day

职 务 工程师
Post

校 准 日 期 2023 年 02 月 27 日
Calibration Date Year Month Day

核 验 员 闫强
Reviewed by

签 发 日 期 2023 年 02 月 27 日
Issue Date Year Month Day

校 准 员 胡正伟
Calibrated

地址: 四川省成都市龙泉驿区龙泉街道公园路锦上城21栋B单元30楼
Add: 30th floor, Unit B, Building 21, Jinshangcheng, Park Road,
Longquan Street, Chengdu City, Sichuan Province
邮编(Post): 610100

电话(Tel): 189 0821 1038
E-mail: 7859916@qq.com



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: HK23UA000610003

Certificate NO.

第 2 页 共 3 页

Page

of

1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The results relate only to the items calibrated, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation.

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJF 1119-2004《电子水平尺校准规范》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称/型号 Equipment Name/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible	设备编号 Equipment No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
平板(1000*750)mm	0级	HK/ZB-5025	11651006910025广东 中准检测有限公司	2023-07-25
万能角度尺(0~320)°	$U=2'$, $k=2$		11651008920016广东 中准检测有限公司	2023-08-16
钢直尺1000mm	$U=(0.06\sim0.08)\text{mm}$, $k=2$	JQCNO8004	11651008920007广东 中准检测有限公司	2023-08-16

4. 校准/检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

地点

本公司(长度室)

温度

22.5 °C

相对湿度

52 %

Place

Temperature

R. H.

5. 建议下次校准日期: 2024年02月26日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

7. 备注:

Remarks



校准结果

Result of Calibration

证书编号: HK23UA000610003

Certificate No.

第 3 页 共 3 页

Page of

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion
1、外观及各部分相互作用: Appearance and interreaction:	正常 Pass		
2、水平仪5m水平位置误差: Horizontal position error of level 5m	+0.8mm	± 3.0mm	P
3、水平仪15m水平位置误差: Horizontal position error of level 5m	+1.2mm	± 3.0mm	P
4、水平仪5m垂直位置误差: Horizontal 10m vertical position error	+2.0mm	± 6.0mm	P
5、水平仪15m垂直位置误差: Horizontal 15m vertical position error	+3.0mm	± 6.0mm	P

备注(Notes):

1.本次测量结果扩展不确定度(Expanded uncertainty of the measurement results)

$U=1\text{mm}$ ($k=2$)

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)