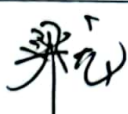




专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		成都虹天门包装材料有限公司				专业小类/ 项目代码	04.04.05
教师姓名		梁龙		专业	04.04.05	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	陈伟					
生产工艺/ 服务过程		无纺布织造→裁剪→淋膜→制袋→检验→包装入库					
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		主要质量要求：温度、尺寸、淋膜厚度，关键控制点：无纺布制造温度控制、淋膜过程控制。					
相关质量法律法规的要 求及产品标准		中华人民共和国劳动法、中华人民共和国质量法、非织造布定义 FZ/T 60002-1991、薄型粘合法非织造布 FZ/T 64004-1993、国家纺织产品基本安全技术规范 GB/T 18401-2010、纺织品织物长度和幅度的测定 GB/T 4666-2009、纺织品 非织造布试验方法 第3部分 GB-T 24218.3-2010、织品 非织造布试验方法 第1部分 GB/T 24218.1-2009、非织造布购物袋 FZ/T 64035-2014 等					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、尺寸、淋膜无泡点、重量、接缝强力、提吊试验等。型式检验报告编号：220338066					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)				日期	2023.2.24		
审核组长				日期	2023.2.24		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

