**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **成都虹天门包装材料有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **04.04.05** |
| **教师姓名** | | **梁龙** | | **专业** | **04.04.05** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **无纺布织造→裁剪→淋膜→制袋→检验→包装入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **主要质量要求：温度、尺寸、淋膜厚度，关键控制点：无纺布制造温度控制、淋膜过程控制。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国劳动法、中华人民共和国民法典、FZ/T 01154-2019《非织造布粘结牢度试验方法》、FZ/T 64035-2014《非织造布购物袋》、GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范、GB/T 24218.1-2009 纺织品 非织造布试验方法 第1部分：单位面积质量的测定、GB/T 24218.16-2017纺织品 非织造布试验方法 第16部分：抗渗水性的测定(静水压法)等标准等** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、尺寸、淋膜无泡点、重量、接缝强力、提吊试验等。型式检验报告编号：220338066** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2023.2.24** | |
| **审核组长** | | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b | | **日期** | | | **2023.2.24** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**