**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 202001 | 测量过程名称 | 管路系统钢管壁厚测量过程 | 测量过程规范编号 | | TJZFCL-GF-202001 |
| 所在部门 | | 技术部 | 测量项目 | 壁厚 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：游标卡尺，测量范围(0～150)mm，最大允许误差±0.03mm，*U*=0.01mm,*k*=2。  测量方法：按照 GB/T25359-2010《石油及天然气工业用集成撬装往复压缩机》、GB/T14976-2002《流体输送用不锈钢无缝钢管》及相关《管路系统钢管壁厚测量过程控制规范》进行测量。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看型号规格：（0-150）mm的游标卡尺，其校准日期：2022年09月20日，溯源符合要求。  2、检测过程有效性进行确认  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2022年3月28日，用（0-150）mm的游标卡尺对管子壁厚进行5次测量，计算出平均值：  1=2.146mm。  （2）2022年9月26日，用（0-150）mm的游标卡尺对管子壁厚进行5次测量，计算出平均值：  2=2.136mm。  管路系统钢管壁厚测量过程扩展不确定度为*U*=0.04mm，*k=*2  En=0.19  当E n=0.19<1时，此测量过程有效。  确认人员：赵翠翠 日期：2022年9月26日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |