



编号: 0067-2022-2023

### 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                             |                       |                         |                                           |                   |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------------------------|-------------------|-------------|
| 测量过程名称                                                                                                                      | 4130 无缝钢管抗拉强度<br>检测过程 | 被测参数要求(含公差)             | 抗拉强度<br>(1034-1180) MPa                   |                   |             |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                |                       | QW0223.6-2022 《原材料技术规范》 |                                           |                   |             |
| 计量要求导出方法:                                                                                                                   |                       |                         |                                           |                   |             |
| 1、测量参数公差范围: $T=146\text{MPa}$                                                                                               |                       |                         |                                           |                   |             |
| 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允}\leq\pm T/6=\pm 146\text{MPa}/6=\pm 24.3\text{MPa}$                                               |                       |                         |                                           |                   |             |
| 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta_{允}}\leq \Delta_{允} /3=24.3\text{MPa}/3=8.1\text{MPa}$                                         |                       |                         |                                           |                   |             |
| 4、被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度 (1034-1180) MPa, 配备测量范围 (0-300) kN 的电子万能试验机进行测量。[试样的直径 12.5mm 时抗拉强度测量范围 (0-2446) MPa]                  |                       |                         |                                           |                   |             |
| 计量校准<br>过程                                                                                                                  | 测量设备名称<br>/编号         | 型号<br>规格                | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/<br>准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书<br>编号     | 校准/检定<br>日期 |
|                                                                                                                             | 电子式万能试验机<br>/BD14020  | GNT300                  | 0.5 级<br>最大允差: $\pm 0.5\%$                | 力检字第<br>2200607 号 | 2022.3.11   |
| 计量验证记录:                                                                                                                     |                       |                         |                                           |                   |             |
| 测量设备的测量范围 (0-2446) MPa, 满足导出计量要求测量范围 (1034-1180) MPa 的要求;                                                                   |                       |                         |                                           |                   |             |
| 测量设备的最大允差 $\pm 0.5\% \times 1180\text{MPa} = \pm 5.9\text{MPa}$ , 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允}\leq\pm 24.3\text{MPa}$ 的要求;    |                       |                         |                                           |                   |             |
| 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合    (注: 在选项上打√, 只选一项) |                       |                         |                                           |                   |             |
| 验证人员签字: 杨学婧                                                                                                                 |                       |                         | 验证日期: 2022 年 3 月 13 日                     |                   |             |
| 认证审核记录:                                                                                                                     |                       |                         |                                           |                   |             |
| 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;                                                                                                      |                       |                         |                                           |                   |             |
| 2. 计量要求导出方法正确;                                                                                                              |                       |                         |                                           |                   |             |
| 3. 测量设备的配备满足计量要求;                                                                                                           |                       |                         |                                           |                   |             |
| 4. 测量设备已检定;                                                                                                                 |                       |                         |                                           |                   |             |
| 5. 测量设备验证正确;                                                                                                                |                       |                         |                                           |                   |             |
| 审核员签名: 刘复荣                                                                                                                  |                       |                         |                                           |                   |             |
| 企业代表签字: 杨学婧                                                                                                                 |                       |                         | 审核日期: 2023 年 2 月 17 日                     |                   |             |