**测量设备溯源抽查表**

编号：0013-2019-2023

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 温州宏泰机械制造有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 表面粗糙度测量仪 | 19082305 | TR200 | ±10% | Ra校对样板Urel=2.2%  k=2 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2022.11.09 | √ |
| 生产部 | 深度卡尺 | GL603009 | （0-200）mm | ±0.03mm | 量块4等 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2022.11.09 | √ |
| 生产部 | 壁厚千分尺 | 8057926 | （0-25）mm | ±0.008mm | 量块3等 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2022.11.09 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 20011402 | （0-150）mm | ±0.03mm | 量块4等 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2022.11.09 | √ |
| 生产部 | 内径百分表 | G18855 | (50-160)  mm | ±0.025mm | 百分表检定仪U=0.4µm k=2 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2022.11.09 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备全部委托东莞市帝恩检测有限公司机构校准，校准证书由生产部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2023 年 02 月27 日  审核员签字： 吴素平 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。