编号：0013-2019-2023

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 缓冲片硬度检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | （40-48）HRC | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | LW-110/206-CD-52-03 《缓冲片图样》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  测量参数公差范围：Ｔ=8HRC  测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=8×1/3 = 2.67HRC=±1.33HRC  2.测量设备校准不确定度推导：  = 1.33×1/3= 0.44HRC  3. 被测参数测量范围：（40-48）HRC两边延伸为（35-50）HRC 。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 洛氏硬度计  219571 | | HR-150A | MPE：±1.5HRC，  校准证书：Δ =+0.7HRC | | DN220476930008 | 2022.11.09 |
|  | |  |  | |  |  |
|  | |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围 (20-70) HRC，满足导出计量要求的测量范围（35-50）HRC的要求；  测量设备最大允许误差±1.5HRC，通过采用能力指数验证法（要求A级以上，即大于1.1满足要求）：  Mcp=T/3MPEV=8/(3×1.5)≈1.78﹥1.1，满足计量要求。  测量设备校准结果U=0.8HRC k=2 应考虑，即,  =1.5=MPEV， 即测量设备判定合格，满足预期使用的要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年 11 月 18 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：吴素平    企业代表签字： 审核日期：2023 年02 月27 日 | | | | | | | |