



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0097-2022-2023

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	印刷品色差(色偏)测量仪				企业部门	质量管理部
被测参数 要求	参数 M	色差 (0~10)DE	测量过程计量要求		最大允许误差	$\leq 0.50E$
	公差 T	$\leq 2.00E$			允许不确定度	/
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足	
1. 色差仪	(0~200)DE	/	$\leq 0.05DE$	/		
2. /						
3. /						
测量过程控制规范编号	印刷品色差(色偏)测量仪测量过程控制方法. QJ/SY-JL11-2021					
测量方法编号	J431					
环境条件	(23±5)°C (60±10)%RH					满足
操作人员姓名	林森					满足
测量不确定度评定方法	(可另附)	有, 有附件. $U=0.138E (K=2)$				满足
有效性确认方法	(可另附)	有, 有附件.				满足
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附)	有, 有附件.				满足
控制图绘制(如果有)	(可另附)	无				无
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足					
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控					
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确					
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足					
	5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 无					
审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)						

审核日期: 年月日
2023年3月20日

审核员: 张利华

企业部门代表: 王方