



编号: 0097-2022-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	印刷品发(色)体		被测参数要求(含公差)	$(0 \sim 10) \Delta E \leq 2.0 \Delta E$	
被测参数要求识别依据文件	测量系统		质量协议		
计量要求导出方法 (可另附) 无客户要求导出书, 按客户要求对测量范围覆盖, 允许误差小于 $\frac{1}{3}$ 导出 客户要求, 即: $(0 \sim 10) \Delta E \leq 0.5 \Delta E$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	64分光密度仪 R08039	SP64	$\leq 0.05 \Delta E$	2022-11-20 42112960024	2022.10.21
计量验证记录 64分光密度仪 允许误差为 $\leq 0.05 \Delta E$, 检定结果为 $0.01 \Delta E$, 而该设备的识别要求及 客户要求为 $\leq 2.0 \Delta E$, $\leq 0.5 \Delta E$, 检定结果为 $0.1 \Delta E$ 满足客户要求 $0.5 \Delta E$ 合格。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 赵波 验证日期: 2022 年 10 月 28 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 代表 2. 计量要求导出方法是否正确? 正确 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足 4. 测量设备是否检定/校准? 校准 5. 测量设备验证是否正确? 正确					
审核员签名: 张利平					
企业代表签字: 王方 审核日期: 2023 年 3 月 2 日					