



北京国际联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06版)

编号: 0097-2022-2023

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	印刷品色差(色差偏差控制)			企业部门	质量管理科
被测参数 要求	参数 M	色差	测量过程计量要求	最大允许误差	$\leq 0.5 \Delta E$
	公差 T	$\leq 2.0 \Delta E$		允许不确定度	/
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 分光光度计	$(10 \sim 200) \Delta E$	/	$\leq 0.05 \Delta E$	/	
2. /					
3. /					
测量过程控制规范编号	印刷品色差(色差)测量过程控制方法. QJ/SY-JL11-2021				/
测量方法编号	J431				/
环境条件	$(23 \pm 5)^\circ \text{C}$ $(60 \pm 10)\% \text{RH}$				满足
操作人员姓名	林森				满足
测量不确定度评定方法	(可另附) 有, 有附件. $U = 0.13 \Delta E (K=2)$				满足
有效性确认方法	(可另附) 有, 有附件.				满足
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附) 有, 有附件.				满足
控制图绘制(如果有)	(可另附) 无				无
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足				
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控				
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确				
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足				
	5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 无				
审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 年月日
2023年3月20日

审核员: 张明华

企业部门代表: 王方