



编号: 0097-2022-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	印刷品色差(色差)偏差		被测参数要求(含公差)	$(0 \sim 10) \Delta E \leq 2.0 \Delta E$	
被测参数要求识别依据文件	测量标准		质量协议		
计量要求导出方法 (可另附)					
无标准要求导出书, 按测量要求对测量范围覆盖, 允许误差小于 $\frac{1}{3}$ 导出 计量要求, 即: $(0 \sim 10) \Delta E \leq 0.5 \Delta E$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	64分光光度计	SP64	$\leq 0.05 \Delta E$	2022-F49-20 42112960021	2022.10.21
	R08039				
计量验证记录					
64分光光度计 允许误差为 $\leq 0.05 \Delta E$, 检定结果为 $0.1 \Delta E$, 而该设备的测量要求及 计量要求分别为 $\leq 2.0 \Delta E$, $\leq 0.5 \Delta E$, 检定结果 $0.1 \Delta E$ 满足计量要求 0.5 ΔE 合格					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 赵波 验证日期: 2022 年 10 月 28 日					
认证审核记录:					
1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 代表					
2. 计量要求导出方法是否正确? 正确					
3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足					
4. 测量设备是否检定/校准? 检定					
5. 测量设备验证是否正确? 正确					
审核员签名: 张利平					
企业代表签字: 王方 审核日期: 2023 年 3 月 2 日					