**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 江苏有亩田科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.05.00 |
| **教师姓名** | | 董艳丹 | | **专业** | 23.05.00 | **培训地点** | | 会议室 |
| **受培训人员** | **姓名** | 王献华 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 进料检验→预加工→插线/打胶/装配→组装→测试（老化）→检验→包装入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：组装/主要控制点：①组装顺序；②电批扭力；  需要确认的过程：无 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 产品质量法、安全生产法、ANSI/CAN/UL-2722:2016和EN 17128:2020等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 董艳丹 | | **日期** | | | 2023.2.13 | |
| **审核组长** | | 王献华 | | **日期** | | | 2023.2.13 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**