编号：0290-2020-2023

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | JN15型户内高压交流接地开关接地刀、静触头镀银层的测量 | | 被测参数要求(含公差) |  | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JN15型户内高压交流接地开关检验规程（Q/SY J0701.8-2021） | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：T=6µm 2. 测量设备的最大允许误差：∆允 =T/3=2µm (正误差)（根据1/3原则） 3. 被测参数测量范围：技术要求镀银层8µm，误差6µm，按2/3原则,选择测量范围为（0-30）µm的量程进行测量。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 手持式合金分析仪/ 821171 | | X-MET8000  ((0~30) µm | 允差：±0.017µm | | XGH2022090260547W | 2022-9-26 |
|  | |  |  | |  |  |
|  | |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围为(0~30) µm，满足导出计量要求测量范围（0-21）µm的要求;  2、测量设备的允差为±0.017µm，满足导出计量要求最大允许误差2µm的要求；    验证结论：√ 符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：徐奕龙 验证日期： 2022年9月30日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备按期检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：972b26928bd81ad8752930e68266031  企业代表签字： a03a56ecd6decd42cb888a1b431407d 审核日期： 2023 年2月16日 | | | | | | | |