附3-1:

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 20190101 | 测量过程名称 | 活塞缸外径倒角检测 | 测量过程规范编号 | | HCSY-CLGF-01 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 活塞缸外径倒角 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：万能角度尺(0-320)°,最大允许误差±2′  测量方法：将万能角度尺调整到60°附近的角度，调整万能角度尺靠在工件测量表面，保证万能角度尺两个边完全靠严，读出相关读数，并记录。  环境条件： 常温  测量软件； 无  操作者技能：测量设备使用操作人员，经培训合格，有两年以上经验。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查万能角度尺校准证书编号：CD1912111123-001，校准日期为2020年01月02日，校准机构：格恩计量检测（浙江）有限公司，符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  （1）2020年1月3日用万能角度尺对实物进行3次检测，平均值为1=0.67′  （2）2020年1月12日用万能角度尺对实物进行3次检测，平均值为2=1.33′  测量设备的扩展不确定度为 *U*=1′ *k*=2  =0.47< 1  当E n≤1时，此测量过程有效。  确认人员：赵立国 日期：2020.1.12 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |