受理编号：0010-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 永磁电机磁钢厚度尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | $4.5\_{-0.10}^{-0.05}$mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | STJN/ZY07-02-08《电机转子装磁钢工艺守则》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.测量参数公差范围：T=0.05mm测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=0.05×1/3=0.017mm=±0.0085mm2.测量设备校准不确定度推导： =0.017×1/3=0.0057mm3.被测参数测量范围：$4.5\_{-0.10}^{-0.05}$mm=（4.4～4.45）mm，，向两边延伸测量范围为（0-8）mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编 号 | 检定日期 |
| 外径千分尺 | （0～25）mm | ±0.004mm | 19-81205814-001 | 2019.10.23 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围为（0～25）mm，满足导出计量要求的测量范围（0～8）mm；测量设备最大允许误差为±0.004mm，满足导出计量要求的最大允许误差±0.0085mm； 验证结论： 🗹符合 □ 有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 王家宝 验证日期：2019 年 12月 15 日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核人员签字：受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 |