受理编号：0010-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 永磁电机磁钢厚度尺寸测量 | | 被测参数要求(含公差) | | mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | STJN/ZY07-02-08《电机转子装磁钢工艺守则》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.测量参数公差范围：T=0.05mm  测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=0.05×1/3=0.017mm=±0.0085mm  2.测量设备校准不确定度推导：  =0.017×1/3=0.0057mm  3.被测参数测量范围：mm=（4.4～4.45）mm，，向两边延伸测量范围为（0-8）mm | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编 号 | | 检定日期 |
| 外径千分尺 | | （0～25）mm | ±0.004mm | 19-81205814-001 | | 2019.10.23 |
|  | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为（0～25）mm，满足导出计量要求的测量范围（0～8）mm；  测量设备最大允许误差为±0.004mm，满足导出计量要求的最大允许误差±0.0085mm；    验证结论： 🗹符合 □ 有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 王家宝 验证日期：2019 年 12月 15 日 | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核人员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | |