不 符 合 项 报 告

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **审核领域及类型** | **■QMS** **□50430****■EMS****■OHSMS****□FSMS** **□HACCP**  **□初审□第( )阶段审核****□再认证****■监督（****一）次□证书转换****□特殊审核□其他** | | |
| **受审核方** | **甘肃澳翔印业有限公司** | **陪同人员** | **牛红梅** |
| **受审核部门** | **生产部** | **预计整改完成日期** | **2023.2.28** |
| **不符合事实描述:**  **未能提供外径千分尺、游标卡尺、钢直尺的检定/校准的证据。**  **上述事实不符合：****■GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015标准 7.1.5 条款**  **□GB/T 50430-2017标准 条款:**  **□GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015标准 条款**  **□GB/T 45001-2020 idt ISO45001：2018标准 条款相关要求**  **□ISO 22000:2018标准 条款相关要求**  **□ GB/T 23331-2020 idt ISO50001:2018标准 条款**  **□能源认证标准： 条款**  **□GB/T 27341-2009标准 条款相关要求**  **□GB 14881-2013标准 条款相关要求**  **□危害分析与关键控制点（HACCP体系）认证补充要求 1.0相关要求**  **不符合性质：□严重　　　□一般**  **审核员： 审核组长： 受审核方代表：**  **日 期： 日 期： 日 期：** | | | |
| **纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）**  **审核员： 日期：** | | | |

不符合项纠正措施表

|  |
| --- |
| **不符合项事实摘要：**  **未能提供外径千分尺、游标卡尺、钢直尺的检定/校准的证据。** |
| **纠正情况：**  **立即送检外径千分尺、游标卡尺、钢直尺到计量单位进行检定/校准。** |
| **原因分析：**  **相关人员对GB/T 19001-2016标准的7.1.5条款理解不到位，未能送检外径千分尺、游标卡尺、钢直尺。** |
| **纠正措施：**  **1、组织相关人员对GB/T 19001-2016标准的7.1.5条款进行培训；**  **2、要求生产理部负责人定期对检测仪器进行检查，确保其合格有效。**  **预定完成日期：2023.2.28** |
| **举一反三检查情况：**  **经举一反三检查，暂无此类情况的发生。** |
| **受审核方纠正措施有效性的验证：**  **验证了整改证据，措施有效，可以关闭不符合。**  **验证人： 日期：** |

**受审核方代表： 日期:**