编 号： 0009-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 测定仪泄露电流检验过程 | | | | 被测参数要求(含公差) | | 泄露电流≤3mA | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GBT13384-2008《机电产品包装通用技术条件》 | | | | | |
| 计量要求导出方法  1.测量参数公差范围：Ｔ=3mA  测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=3×1/3=1mA=±0.5mA  2.测量设备校准不确定度推导：  =1×1/3=0.33mA  3.被测参数测量范围：泄露电流≤3mA，选用电流为（0-20）A的钳型万用表 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 钳型万用表 | | （0-20）A | | ±0.017mA | | GTL200150998 | | 2020.01.03 |
|  | |  | |  | |  | |  |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-20）A，满足导出计量要求的测量范围≤3mA；  测量设备最大允许误差为±0.017mA，满足导出计量要求的最大允许误差±0.5mA；  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：张相成 验证日期： 2020 年1 月 5 日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | | |