



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	绝缘电阻测量过程		企业部门	检测中心	
被测参数 要求	参数 M	电阻	测量过程计量要求	最大允许误差	$(0 \sim 200) M\Omega$ $\pm 3\%$
	公差 T	$(0 \sim 100) M\Omega$ $\pm 5\%$		允许不确定度	✓
	其他要求	✓		其他要求	✓
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	✓
1. 绝缘电阻表	$(0 \sim 1000) M\Omega$	✓	$\pm 0.5\%$	✓	
2.					
3.					
测量过程控制规范编号	《绝缘电阻测试规范》 WAKOM / CQC-GGF-03				✓
测量方法编号	直接测量				✓
环境条件	$(10 \sim 35)^{\circ}C$				✓
操作人员姓名	校准人员				✓
测量不确定度评定方法	(可另附)	见附件			✓
有效性确认方法	(可另附)	见附件			✓
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附)	见附件			✓
控制图绘制(如果有)	(可另附)	见附件			✓
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足				
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控				
综合评价	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确				
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足				
	5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 是, 正确				
审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2023 年 2 月 18 日

审核员: 邱振英

企业部门代表: 张伟