



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	表面温度测量过程 (CLGC-A-002)		企业部门		能源事业部	
被测参数 要求	参数 M	温度 (50-200) °C	测量过程计量要求		最大允许误差	±2.5°C
	公差 T	±4°C			允许不确定度	U=2.3°C k=2
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定 度	示值误差	其他计量特性	满足
1. 数字温度计		(50-200) °C	U=0.90°C k=2	0°C +0.3°C		
2. 热电偶测温棒						
3.						
测量过程控制规范编号		WAROM/CQI-GGF-02				满足
测量方法编号		WAROM/CQI-GGF-02				满足
环境条件		(20±3) °C				满足
操作人员姓名		姜博				满足
测量不确定度评定方法		(可另附) U=2.3°C k=2 WAROM/CQC-JL-12				满足
有效性确认方法		(可另附) 计量要求: (20-200) °C, 允差: ±2.5°C U=2.3°C k=2 不确定度与计量要求比较, 有效性确认方法正确				满足
测量过程监视方法、 监视记录		(可另附) 有检查表, 每季度一次, 见附件				满足
控制图绘制(如果有)		(可另附) 无				无
综合评价		1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控 受控 3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确 4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确 满足 5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 无 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2023 年 2 月 17 日

审核员:

姜博

企业部门代表: 张伟