



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	表面温度测量过程	被测参数要求(含公差)	(50-200)℃, 允许误差: ±4℃		
被测参数要求识别依据文件		GB/T3836.1-2021			
计量要求导出方法(可另附)					
测量要求: (50-200)℃, 允许误差: ±4℃ 计量要求: (20-200)℃, 允许误差: ±2.5℃					
GB/T3836.1-2021 的相应规定可直接用于测量要求。计量要求的允差是测量要求的 1/2。配备测量设备系统合成误差是 ±1.86℃, 满足计量要求。见附件					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	数字温度计	DM-A	(-50-1300)℃, 允差: ±1℃	SM220715	2022.07.15
	热电偶测温棒	K 型	(-50-204)℃, 允差: ±0.75%	W200002	
计量验证记录					
数字温度计允差: ±1℃ 热电偶允差: ±0.75% (±1.5℃)					
200℃工作点上的实际误差是 0℃, k=2 200℃工作点上的实际误差是 +0.3℃, k=2					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 姜博 验证日期: 2022 年 7 月 26 日					
审核记录:					
1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 是					
2. 计量要求导出方法是否正确? 正确					
3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足					
4. 测量设备是否检定/校准? 是					
5. 测量设备验证是否正确? 正确					
审核员签名: 张永					
企业代表签字: 张伟 审核日期: 2023 年 2 月 17 日					