

高度控制测量过程有效性确认报告

部门：品管部

测量过程名称		表面温度测量过程	测量参数	温度℃
测量过程计量要求		20-200 ℃	过程测量要求/依据	表面温度过程设计书
测量 过程 规范 要求	控制要素	控制要求		是否满足规定要求
	配备的测量设 备及编号	数字式温度 TT-11-K005、热电偶		满足
	测量程序、方法	直接测量		满足
	环境条件	室内空调环境:21℃、48%RH		满足
	测量软件	无		/
	操作者能力	持证上岗		满足
	其他影响量	无		/
测量不确定度		U=2.0℃ ;K=2		
有效性确认结果		测量不确定度满足测量过程的计量要求，所以该测量过程有效合格		
确认记录 查看了测量过程计量要求的导出记录和测量过程的测量不确定度评定报告以及现场测试情况，均属可统计状态。所以有效性确认结论正确。				
确认人：姜博			日期 2022.12.8	